

谷轮涡旋™ ZW压缩机

热泵·热水专用



产品手册

COPELAND™


EMERSON™

采用先进的技术致力于为客户提供世界级的产品

艾默生在家用、商用和工业应用方面，是世界领先的供热、通风、空调和冷冻解决方案提供商，我们为客户提供先进的技术解决方案、完善的技术支持和培训服务。

从20世纪40年代的第一台半封闭式压缩机和20世纪50年代的全封闭式压缩机，从20世纪80年代的高效Dicus半封闭压缩机和20世纪90年代的空调和制热用涡旋压缩机，到今天最新的Stream半封闭压缩机以及数码涡旋压缩机，在过去的80多年里，我们向市场引入了众多的创新科技。

不仅如此，我们还为空调和冷冻市场提供非同一般的解决方案。艾默生是空调和冷冻业界主要的解决方案提供商，旗下的谷轮品牌产品提供了多种多样的解决方案：从主要冷媒都适用的涡旋和半封闭压缩机，到可变能力输出调节的压缩机以及装备了智能电子控制元器件的压缩机，艾默生引领压缩机科技发展至新的高度。

我们的使命：

保障居民舒适和健康

保障食品质量和可持续性

改善能效和保护环境

建立可持续性的基础设施

在美国 The Helix 创新中心持续创新



目录

概述	01
涡旋制热的优点	01
型号说明	02
压缩机配置说明	02
压缩机型号一览表	03
应用范围	04
性能表 - 50 Hz	05
性能表 - 60 Hz	26
技术参数 - 50 Hz	31
技术参数 - 60 Hz	35
外形尺寸	36
联系方式	61

谷轮涡旋™ ZW

热泵·热水专用压缩机

相对于使用电加热器或燃料锅炉来加热水和室内供暖，谷轮涡旋™ ZW压缩机具有更高的能效比，广泛应用于生活热水、家庭供暖，以及烘干、电镀等工业领域。艾默生环境优化技术拥有1亿台涡旋压缩机的生产及应用经验，其可靠性和高效性已被广泛认可。

谷轮涡旋™热泵·热水专用压缩机采用谷轮™EVI涡旋强热技术和多种新型设计特征，为热泵系统打造强热之“芯”。EVI涡旋强热技术将热泵及热水器制热范围可靠地扩展至-20℃的环境温度，并将制热能力提高约40%，能效提高22%，不仅可以制取满足生活所需的热水，更可制取温度高达85℃的热水，满足工业生产所需。

谷轮涡旋™压缩机独特的涡旋盘和轴向柔性设计使ZW涡旋压缩机具有更高的压缩比和更大的压差，可以在比普通热泵空调压缩机更宽的工况下运行。同时配备高效大功率电机，可以满足热泵及热水器在极端应用工况下的需求。ZW压缩机可以组装为并联压缩机组来满足更大的制热量需求，并为此设置了油及气体平衡接口。

ZW数码涡旋™压缩机利用轴向柔性通过迫使涡旋盘分离来实现容量调节，无需停机便可以使制冷剂停止压缩。当涡旋盘处于“卸载”状态时，压缩机容量输出为0。当涡旋盘处于“加载”状态时，压缩机容量输出为100%。在一定周期时间内(如15秒)，输出的容量为加载状态和卸载状态时间平均的总和。通过改变加载状态时间和卸载状态时间，可实现压缩机容量10%-100%的无级调节，达到精确控温的效果。

此外，ZW压缩机可使用零ODP制冷剂，避免对于环境的破坏。同时，高效化的技术方案可以有效减少CO₂的排放，提升绿色环保技术应用。



家庭供暖



生活热水



泳池热泵



食品烘干



工业高温热水

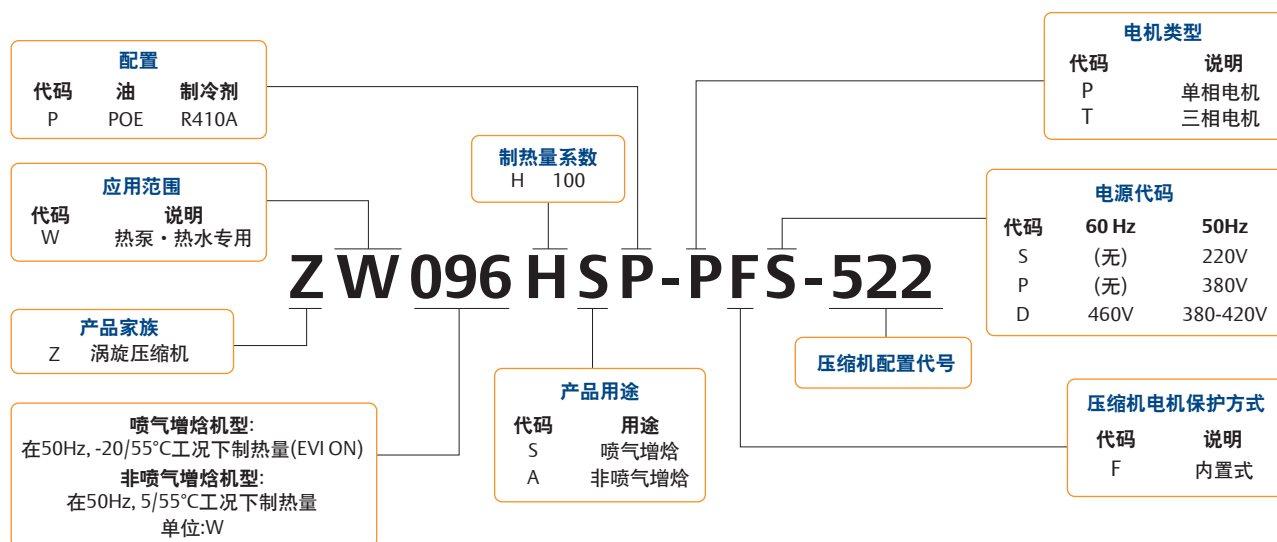
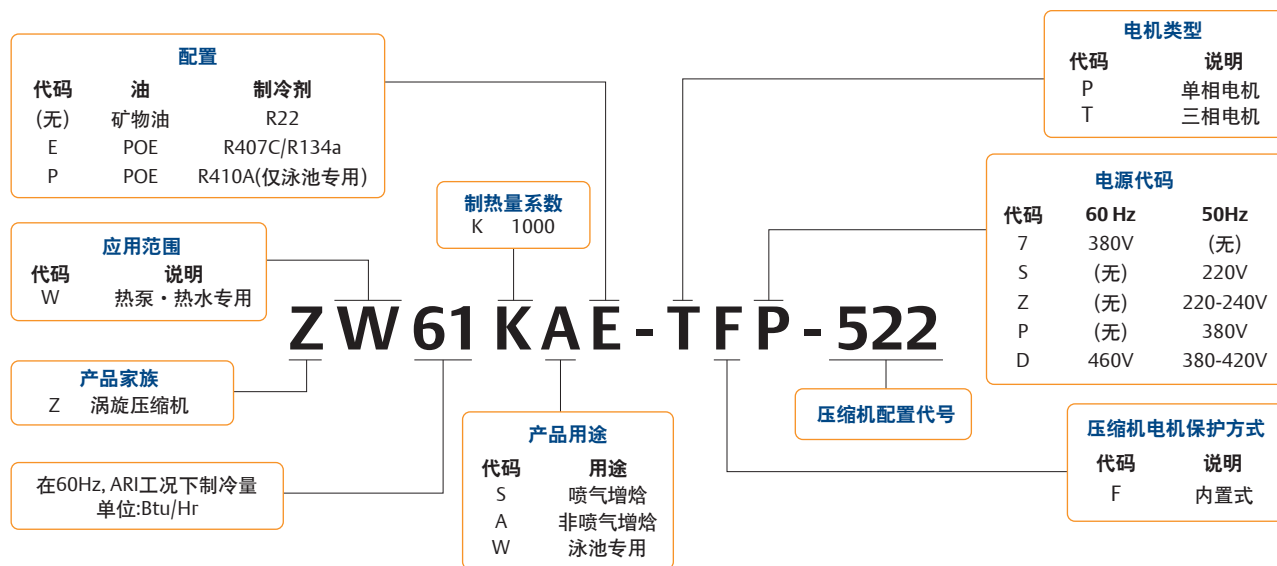


印刷烘干

涡旋制热的优点:

性能标准	普通涡旋	谷轮涡旋™ ZW
制热能力	基准	超过基准40%
最低环境温度	0℃	-20℃
能效比	基准	超过基准20%
最高热水温度	55℃	65℃

型号说明



压缩机配置说明 (BOM)

压缩机型号	配置代号	吸排气 焊接接口	喷气增焓 焊接接口
ZW059HSP	582	✓	✓
ZW096HSP	522	✓	✓
ZW102HSP	522	✓	✓
ZW126HSP	522	✓	✓
ZW286HSP	522	✓	✓
ZW30KS(E)	582	✓	✓
ZW34KS(E)	582	✓	✓
ZW42KS(E)	522	✓	✓
ZW52KS(E)	522	✓	✓
ZW61KS(E)	522	✓	✓
ZW68KS(E)	522	✓	✓
ZW79KS(E)	522	✓	✓
ZW108KS(E)	522	✓	✓
ZW125KS(E)	522	✓	✓
ZW166HAP	522	✓	
ZW30KA(E)	582	✓	
ZW34KA(E)	582	✓	

压缩机型号	配置代号	吸排气 焊接接口	喷气增焓 焊接接口
ZW52KA(E)	522	✓	
ZW61KA(E)	522/52E	✓	
ZW72KA(E)	52E	✓	
ZW79KA(E)	522	✓	
ZW108KA(E)	522	✓	
ZW125KA(E)	522	✓	
ZW28KWP	58E	✓	
ZW31KWP	522	✓	
ZW42KWP	522/52E	✓	
ZW51KWP	522	✓	
ZW54KWP	52E	✓	
ZW72KWP	52E	✓	
ZW83KWP	522	✓	
ZWD61KA(E)	532	✓	
ZWD72KA(E)	532	✓	
ZWD81KA(E)	532	✓	

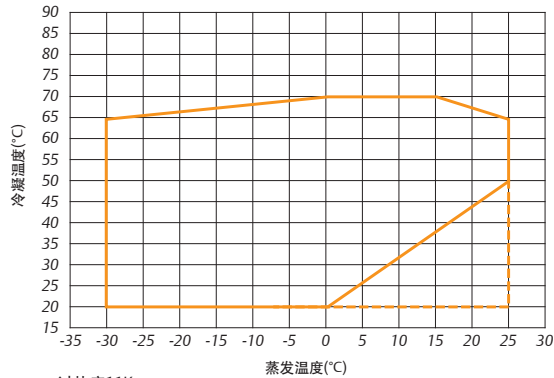
压缩机型号一览表

冷媒	压缩机型号	电源	喷气增焓EVI	额定值热量(kW)	性能表	技术参数	外形图	
R22	ZW30KS-PFS-582	1Φ/220V/50Hz	√	10.1	P5	P31	P36	
	ZW34KS-PFS-582		√	11.6	P5	P31	P36	
	ZW42KS-PFS-522		√	14.7	P5	P31	P37	
	ZW52KS-PFS-522		√	17.8	P5	P31	P37	
	ZW68KS-PFS-522		√	23.4	P5	P31	P38	
	ZW30KA-PFS-582				9.0	P11	P32	P46
	ZW34KA-PFS-582				10.1	P11	P32	P46
	ZW52KA-PFS-522			15.8	P11	P32	P47	
	ZW34KS-TFP-582	3Φ/380V/50Hz	√	11.2	P6	P31	P36	
	ZW61KS-TFP-522		√	20.3	P6	P31	P37	
	ZW79KS-TFP-522		√	25.8	P6	P31	P39	
	ZW108KS-TFP-522		√	35.9	P6	P31	P40	
	ZW125KS-TFP-522		√	41.6	P7	P31	P41	
	ZW34KA-TFP-582				10.1	P12	P32	P46
	ZW61KA-TFP-522				18.1	P12	P32	P47
	ZW61KA-TFP-52E				18.1	P12	P32	P47
	ZW57KH-TFP-522				17.1	P13	P32	P48
	ZW61KH-TFP-522				18.2	P13	P32	P48
	ZW72KA-TFP-52E				21.4	P12	P32	P48
	ZW79KA-TFP-522				24.7	P12	P32	P49
	ZW108KA-TFP-522				31.2	P12	P32	P50
	ZW125KA-TFP-522			36.8	P13	P32	P51	
	ZW34KS-TF7-582	3Φ/380V/60Hz	√	13.5	P26	P35	P36	
	ZW108KS-TF7-522		√	43.1	P26	P35	P40	
	ZW61KA-TF7-522			21.9	P29	P35	P47	
	R407C	ZW30KSE-PFS-582	1Φ/220V/50Hz	√	9.8	P8	P31	P36
		ZW34KSE-PFS-582		√	11.8	P8	P31	P36
		ZW42KSE-PFS-522		√	14.3	P8	P31	P37
		ZW52KSE-PFS-522		√	17.3	P8	P31	P37
		ZW68KSE-PFS-522		√	22.9	P8	P31	P38
ZW30KAE-PFS-582					8.8	P14	P33	P46
ZW34KAE-PFS-582					9.3	P14	P33	P46
ZW52KAE-PFS-522				15.3	P14	P33	P47	
ZW34KSE-TFP-582		3Φ/380V/50Hz	√	10.8	P9	P31	P36	
ZW61KSE-TFP-522			√	19.6	P9	P31	P37	
ZW79KSE-TFP-522			√	26.1	P9	P31	P39	
ZW108KSE-TFP-522			√	35.6	P9	P31	P40	
ZW125KSE-TFP-522			√	40.9	P10	P31	P41	
ZW34KAE-TFP-582					9.8	P15	P33	P46
ZW61KAE-TFP-522					17.7	P15	P33	P47
ZW61KAE-TFP-52E					17.7	P15	P33	P47
ZW72KAE-TFP-52E					21.2	P15	P33	P48
ZW79KAE-TFP-522					24.8	P15	P33	P49
ZW108KAE-TFP-522				30.9	P15	P33	P50	
ZW125KAE-TFP-522				35.6	P16	P33	P51	
ZW34KSE-TF7-582		3Φ/380V/60Hz	√	13.0	P27	P35	P36	
ZW61KSE-TF7-522	√		23.8	P27	P35	P37		
ZW108KSE-TF7-522	√		42.8	P27	P35	P40		
ZW61KAE-TF7-522			21.2	P29	P35	P47		
R410A	ZW28KWP-PFZ-58E	1Φ/220-240V/50Hz		8.7	P19	P33	P53	
	ZW31KWP-PFZ-522			9.3	P19	P33	P54	
	ZW42KWP-PFZ-522			12.8	P19	P33	P55	
	ZW51KWP-PFZ-522			15.2	P20	P33	P57	
	ZW42KWP-TFD-52E	3Φ/380-420V/50Hz 或3Φ/460V/60Hz		12.7	P21/P30	P33/P35	P56	
	ZW54KWP-TFD-52E			16.1	P21/P30	P33/P35	P56	
	ZW72KWP-TFD-52E			21.4	P21/P30	P33/P35	P58	
	ZW83KWP-TFD-522			24.7	P22/P30	P33/P35	P59	
	ZW059HSP-PFS-582	1Φ/220V/50Hz	√	11.1	P24	P34	P42	
	ZW096HSP-PFS-522		√	18.3	P24	P34	P43	
	ZW126HSP-PFS-522		√	23.5	P24	P34	P38	
ZW166HAP-TFP-522	3Φ/380V/50Hz		16.6	P23	P34	P56		
ZW102HSP-TFP-522		√	18.9	P25	P34	P44		
ZW286HSP-TFP-522		√	52.2	P25	P34	P45		
R134a	ZWD61KAE-TFD-532	3Φ/380-420V/50Hz 或3Φ/460V/60Hz		12.2	P18	P34	P52	
	ZWD72KAE-TFD-532			14.7	P18	P34	P52	
	ZWD81KAE-TFD-532			16.1	P18	P34	P52	
	ZW79KAE-TFP-522	3Φ/380V/50Hz		16.1	P17	P34	P49	
	ZW79KSE-TFP-522		√		P17	P34	P39	
ZW72KSE-TF7-522	3Φ/380V/60Hz	√	20.4	P28	P35	P39		

应用范围

ZW30KS(E), ZW34KS(E)-TFP, ZW42KS(E),
ZW52KS(E), ZW61KS(E), ZW79KS(E),
ZW125KS(E)

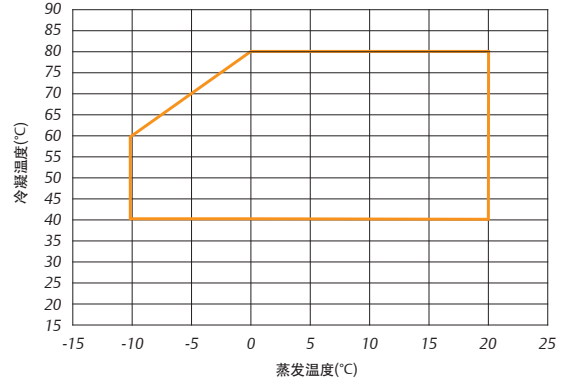
R22/R407C



过热度11K,
带喷气增焓的最大排气温度: 115°C
---为压缩机运行过渡区域

ZW79KA(E), ZWD61KA(E),
ZWD72KA(E), ZWD81KA(E)

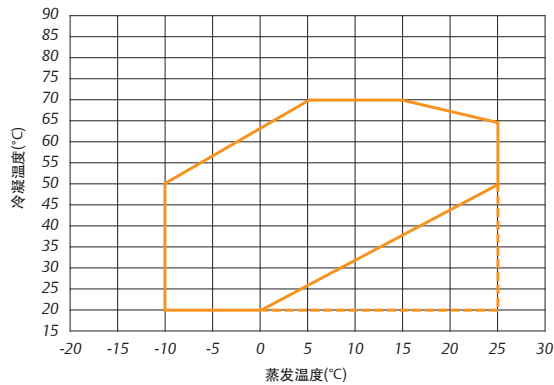
R134a



过热度11K

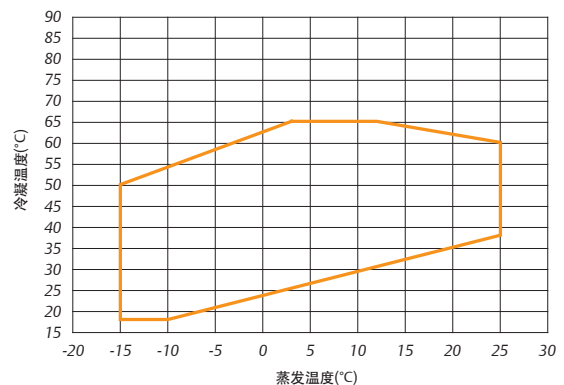
ZW30KA(E), ZW34KA(E), ZW52KA(E),
ZW61KA(E), ZW72KA(E), ZW79KA(E),
ZW108KA(E), ZW125KA(E)

R22/R407C



过热度11K,
---为压缩机运行过渡区域

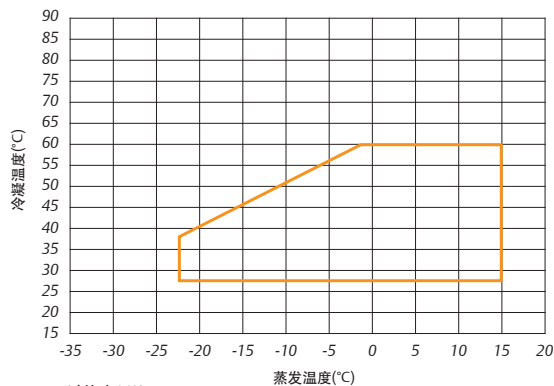
**ZW166HAP
R410A**



过热度11K

ZW28KWP, ZW31KWP, ZW42KWP,
ZW51KWP, ZW54KWP, ZW72KWP,
ZW83KWP

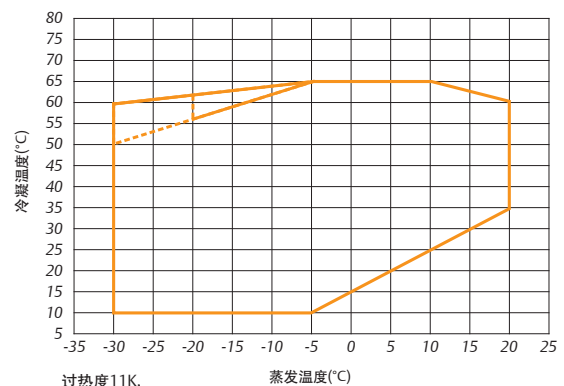
R410A



过热度11K

ZW059HSP, ZW096HSP, ZW126HSP
ZW102HSP, ZW286HSP

R410A



过热度11K,
---为湿喷射区域, 运转时间2000小时以内

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KS	Q	65	4.62	5.20	5.85	6.57	7.36	8.25	9.22	10.30	11.48	12.78
		55	4.28	4.85	5.49	6.22	7.04	7.96	8.99	10.12	11.38	12.68
		45	4.07	4.63	5.29	6.04	6.90	7.86	8.95	10.16	11.50	12.98
		35	3.89	4.47	5.14	5.93	6.83	7.65	9.01	10.30	11.73	
		25	3.66	4.25	4.96	5.79	6.74	7.83	9.07			
	P	65	2.86	2.94	3.00	3.06	3.10	3.14	3.15	3.16	3.14	3.11
		55	2.37	2.41	2.44	2.47	2.50	2.52	2.53	2.53	2.51	2.48
		45	1.99	2.00	2.01	2.03	2.04	2.05	2.05	2.05	2.04	2.02
		35	1.68	1.67	1.66	1.67	1.68	1.68	1.69	1.70	1.70	
		25	1.39	1.37	1.36	1.36	1.36	1.38	1.40			
ZW34KS	Q	65				7.44	8.34	9.33	10.43			
		55	4.77	5.52	6.31	7.16	8.09	9.12	10.27	11.57	13.02	
		45	4.56	5.29	6.08	6.94	7.89	8.95	10.14	11.49	13.00	
		35	4.48	5.18	5.96	6.81	7.77	8.85	10.07	11.46	13.02	
		25	4.56	5.23	5.98	6.82	7.78	8.87	10.11			
	P	65				3.74	3.83	3.87	3.86			
		55	2.43	2.64	2.78	2.88	2.93	2.96	2.97	2.96	2.96	
		45	2.00	2.10	2.16	2.19	2.21	2.21	2.22	2.24	2.28	
		35	1.80	1.79	1.76	1.72	1.69	1.67	1.67	1.70	1.77	
		25	1.88	1.75	1.61	1.50	1.40	1.35	1.33			
ZW42KS	Q	65	6.56	7.47	8.42	9.44	10.55	11.78	13.15	14.69	16.43	18.39
		55	6.12	7.07	8.08	9.15	10.32	11.62	13.06	14.68	16.49	18.54
		45	5.59	6.62	7.69	8.85	10.11	11.49	13.03	14.75	16.67	18.82
		35	4.85	5.97	7.15	8.41	9.78	11.28	12.94	14.78	16.83	
		25	3.77	5.01	6.32	7.71	9.21	10.85	12.65			
	P	65	4.70	4.61	4.55	4.51	4.50	4.50	4.51	4.52	4.53	4.54
		55	3.48	3.49	3.52	3.56	3.60	3.65	3.68	3.71	3.72	3.71
		45	2.71	2.80	2.89	2.98	3.06	3.13	3.17	3.19	3.18	3.13
		35	2.09	2.24	2.38	2.50	2.60	2.67	2.70	2.69	2.63	
		25	1.37	1.56	1.72	1.85	1.95	1.99	1.99			
ZW52KS	Q	65	7.93	9.03	10.18	11.41	12.75	14.24	15.90	17.77	19.87	22.24
		55	7.40	8.55	9.76	11.06	12.48	14.05	15.80	17.76	19.95	22.42
		45	6.76	8.00	9.30	10.70	12.22	13.90	15.76	17.84	20.17	22.77
		35	5.86	7.22	8.64	10.17	11.82	13.64	15.65	17.88	20.36	
		25	4.56	6.06	7.64	9.32	11.14	13.12	15.31			
	P	65	5.69	5.67	5.64	5.61	5.58	5.55	5.52	5.49	5.47	5.46
		55	4.26	4.34	4.41	4.46	4.49	4.50	4.50	4.49	4.47	4.44
		45	3.28	3.45	3.59	3.70	3.77	3.81	3.82	3.81	3.77	3.70
		35	2.48	2.73	2.92	3.06	3.16	3.21	3.22	3.18	3.10	
		25	1.60	1.90	2.12	2.29	2.39	2.43	2.41			
ZW68KS	Q	65	8.98	10.64	12.42	14.32	16.35	18.52	20.83	23.29	25.90	28.66
		55	8.65	10.32	12.13	14.08	16.19	18.44	20.86	23.43	26.18	29.11
		45	8.27	9.95	11.79	13.79	15.96	18.29	20.80	23.50	26.38	29.46
		35	7.98	9.67	11.53	13.57	15.79	18.20	20.81	23.62	26.63	
		25	7.91	9.59	11.47	13.55	15.82	18.31	21.00			
	P	65	6.20	6.70	7.05	7.27	7.39	7.41	7.37	7.28	7.16	7.04
		55	4.87	5.27	5.55	5.72	5.81	5.84	5.82	5.78	5.74	5.71
		45	3.89	4.20	4.41	4.54	4.62	4.66	4.68	4.70	4.74	4.83
		35	3.19	3.43	3.58	3.69	3.76	3.82	3.88	3.98	4.12	
		25	2.73	2.90	3.01	3.10	3.18	3.27	3.39			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz
380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	4.92	5.64	6.42	7.26	8.16	9.14	10.20	11.35	12.60	13.96
		55	4.70	5.39	6.15	6.97	7.88	8.88	9.98	11.18	12.50	13.94
		45	4.84	5.15	5.90	6.74	7.68	8.72	9.87	11.14	12.55	14.09
		35	4.25	4.92	5.68	6.55	7.53	8.63	9.86	11.23	12.73	
		25	3.98	4.67	5.47	6.39	7.43	8.61	9.94			
	P	65	3.44	3.50	3.56	3.60	3.63	3.65	3.66	3.66	3.65	3.62
		55	2.66	2.71	2.75	2.78	2.80	2.81	2.82	2.82	2.81	2.79
		45	2.04	2.08	2.10	2.13	2.14	2.15	2.16	2.17	2.16	2.16
		35	1.56	1.58	1.60	1.62	1.64	1.65	1.66	1.67	1.68	
		25	1.18	1.20	1.21	1.23	1.25	1.27	1.29			
ZW61KS	Q	65	9.95	10.86	11.91	13.13	14.54	16.17	18.04	20.18	22.61	25.35
		55	8.85	9.91	11.12	12.51	14.09	15.90	17.95	20.28	22.90	25.84
		45	8.15	9.34	10.68	12.20	13.92	15.87	18.08	20.56	23.34	26.45
		35	7.74	9.01	10.45	12.07	13.91	15.97	18.29	20.90	23.81	
		25	7.46	8.80	10.30	12.00	12.90	16.05	18.46			
	P	65	5.79	5.82	5.88	5.95	6.03	6.10	6.17	6.22	6.23	6.21
		55	4.47	4.50	4.56	4.64	4.73	4.82	4.89	4.95	4.98	4.98
		45	3.51	3.54	3.59	3.67	3.76	3.86	3.94	4.01	4.05	4.05
		35	2.80	2.82	2.87	2.95	3.04	3.13	3.22	3.29	3.33	
		25	2.24	2.26	2.30	2.37	2.45	2.54	2.62			
ZW79KS	Q	65	12.11	13.64	15.25	16.98	18.87	20.97	23.32	25.97	28.95	32.31
		55	10.23	12.06	13.95	15.94	18.08	20.41	22.97	25.81	28.97	32.49
		45	9.24	11.26	13.32	15.48	17.75	20.21	22.87	25.80	29.03	32.60
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	8.47	10.56	12.66	14.80	17.04	19.42	21.98			
	P	65	7.51	7.41	7.38	7.42	7.51	7.64	7.81	7.99	8.18	8.37
		55	5.86	5.80	5.82	5.88	6.00	6.14	6.31	6.48	6.65	6.81
		45	4.62	4.61	4.66	4.76	4.89	5.05	5.21	5.38	5.53	5.66
		35	8.77	10.88	13.01	15.21	17.53	20.00	22.66	25.57	28.76	
		25	2.77	2.86	2.99	3.15	3.33	3.50	3.67			
ZW108KS	Q	65		15.86	18.87	21.99	25.26	28.67	32.22	35.92	39.76	43.76
		55		15.42	18.66	21.82	25.28	28.64	32.20	35.88	39.66	43.55
		45		15.83	19.20	22.65	26.15	29.72	33.36	37.07	40.85	44.71
		35		16.23	19.90	27.31	27.31	31.05	34.83	38.64	42.48	
		25		15.75	19.77	27.76	27.76	31.74	35.72			
	P	65		9.83	10.02	10.32	10.32	10.40	10.43	10.39	10.39	10.10
		55		7.81	7.97	8.21	8.21	8.28	8.31	8.29	8.21	8.06
		45		6.33	6.45	6.64	6.64	6.71	6.74	6.73	6.68	6.56
		35		5.19	5.27	5.42	5.42	5.48	5.52	5.52	5.49	
		25		4.20	4.24	4.35	4.35	4.40	4.45			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K
 EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K
 排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

R22

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz
380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW125KS	Q	65	18.02	19.96	22.40	25.31	28.67	32.45	36.63	41.18	46.07	51.27	56.78	62.54
		60	17.36	19.48	22.07	25.13	28.62	32.52	36.79	41.43	46.39	51.66	57.20	63.00
		55	16.90	19.15	21.86	25.02	28.60	32.57	36.91	41.58	46.58	51.86	57.41	63.19
		50	16.58	18.91	21.71	24.93	28.55	32.56	36.91	41.60	46.58	51.84	57.35	63.08
		45	16.35	18.73	21.56	24.80	28.44	32.43	36.77	41.42	46.35	51.55	56.98	
		40	16.16	18.55	21.37	24.60	28.20	32.15	36.42	41.00	45.84	50.93		
		35	15.95	18.32	21.10	24.26	27.79	31.65	35.82	40.27	44.98			
		30	15.69	17.99	20.68	23.74	27.15	30.88	34.91	39.21				
		25	15.32	17.50	20.07	22.99	26.25	29.81	33.65	37.75				
	20	14.79	16.82	19.21	21.96	25.02	28.37	31.99						
	P	65	10.74	10.87	11.04	11.24	11.46	11.70	11.95	12.21	12.46	12.71	12.95	13.16
		60	9.16	9.40	9.67	9.96	10.25	10.54	10.84	11.12	11.38	11.63	11.84	12.03
		55	7.89	8.23	8.58	8.93	9.27	9.60	9.91	10.19	10.45	10.66	10.84	10.97
		50	6.90	7.31	7.71	8.10	8.47	8.81	9.11	9.38	9.60	9.77	9.88	9.93
		45	6.14	6.60	7.03	7.44	7.81	8.14	8.42	8.65	8.81	8.91	8.94	
		40	5.56	6.04	6.49	6.89	7.25	7.54	7.77	7.94	8.02	8.03		
		35	5.12	5.61	6.04	6.42	6.73	6.97	7.13	7.21	7.20			
		30	4.77	5.24	5.64	5.97	6.22	6.38	6.45	6.42				
25		4.47	4.90	5.24	5.50	5.66	5.72	5.67	5.51					
20	4.16	4.53	4.80	4.96	5.02	4.95	4.77							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KSE	Q	65	4.32	4.95	5.58	6.24	6.96	7.77	8.70	9.77	11.06	12.54
		55	3.91	4.56	5.23	5.93	6.71	7.60	8.62	9.80	11.18	12.79
		45	3.62	4.29	4.98	5.73	6.56	7.51	8.61	9.89	11.83	13.11
		35	3.42	4.10	4.81	5.60	6.48	7.50	8.67	10.04	11.63	
		25	3.28	3.97	4.70	5.52	6.44	7.52	8.76			
	P	65	2.85	2.97	3.05	3.11	3.15	3.17	3.18	3.19	3.19	3.20
		55	2.35	2.42	2.47	2.50	2.51	2.52	2.52	2.51	2.51	2.52
		45	1.93	1.97	2.00	2.01	2.01	2.00	1.99	1.99	1.99	2.01
		35	1.59	1.61	1.62	1.62	1.61	1.60	1.60	1.60	1.61	
		25	1.32	1.33	1.33	1.32	1.31	1.31	1.31			
ZW34KSE	Q	65				7.06	7.85	8.73	9.73			
		55	5.17	5.90	6.66	7.47	8.37	9.37	10.49	11.76	13.20	
		45	4.79	5.57	6.39	7.28	8.25	9.34	10.57	11.95	13.52	
		35	4.31	5.11	5.97	6.91	7.94	9.10	10.41	11.89	13.56	
		25	4.16	4.97	5.84	6.81	7.88	9.09	10.46			
	P	65				3.37	3.36	3.35	3.35			
		55	2.96	3.02	3.05	3.06	3.07	3.07	3.07	3.07	3.08	
		45	2.34	2.41	2.45	2.48	2.50	2.50	2.51	2.51	2.53	
		35	1.57	1.66	1.72	1.76	1.78	1.80	1.81	1.81	1.83	
		25	0.81	0.91	0.99	1.04	1.07	1.09	1.10			
ZW42KSE	Q	65	6.58	7.35	8.18	9.09	10.12	11.29	12.63	14.18	15.96	18.01
		55	5.33	6.37	7.44	8.58	9.80	11.15	12.66	14.34	16.24	18.38
		45	4.72	5.95	7.19	8.47	9.81	11.26	12.84	14.58	16.51	18.66
		35	4.42	5.76	7.08	8.42	9.80	11.27	12.84	14.55	16.44	
		25	4.08	5.44	6.76	8.08	9.43	10.83	12.31			
	P	65	4.70	4.67	4.65	4.64	4.63	4.63	4.62	4.62	4.61	4.59
		55	3.65	3.64	3.63	3.63	3.64	3.65	3.66	3.66	3.66	3.65
		45	2.92	2.91	2.91	2.92	2.93	2.94	2.95	2.96	2.97	2.96
		35	2.40	2.39	2.38	2.39	2.39	2.40	2.41	2.41	2.41	
		25	1.98	1.96	1.94	1.93	1.93	1.92	1.91			
ZW52KSE	Q	65	7.96	8.89	9.89	10.99	12.23	13.65	15.27	17.15	19.30	21.78
		55	6.44	7.70	9.00	10.37	11.86	13.49	15.31	17.34	19.64	22.22
		45	5.71	7.20	8.69	10.24	11.87	13.62	15.53	17.63	19.97	22.57
		35	5.35	6.96	8.56	10.18	11.86	13.63	15.53	17.60	19.88	
		25	4.94	6.58	8.18	9.77	11.40	13.09	14.89			
	P	65	5.69	5.65	5.63	5.61	5.61	5.60	5.60	5.59	5.58	5.55
		55	4.42	4.40	4.39	4.40	4.41	4.42	4.43	4.44	4.43	4.42
		45	3.54	3.52	3.52	3.53	3.55	3.56	3.58	3.59	3.59	3.58
		35	2.91	2.89	2.88	2.89	2.90	2.91	2.92	2.92	2.92	
		25	2.40	2.37	2.35	2.34	2.33	2.33	2.32			
ZW68KSE	Q	65	9.00	10.47	12.06	13.79	15.68	17.74	20.00	22.47	25.16	28.07
		55	7.53	9.29	11.18	13.20	15.37	17.70	20.21	22.90	25.77	28.85
		45	6.99	8.95	11.01	13.19	15.49	17.93	20.50	23.23	26.13	29.21
		35	7.28	9.32	11.41	13.58	15.83	18.19	20.66	23.26	26.01	
		25	8.56	10.41	12.28	14.20	16.19	18.27	20.44			
	P	65	6.19	6.78	7.20	7.47	7.60	7.62	7.56	7.43	7.28	7.11
		55	5.11	5.49	5.72	5.84	5.87	5.84	5.78	5.71	5.65	5.63
		45	4.20	4.37	4.44	4.45	4.42	4.38	4.36	4.36	4.43	4.57
		35	3.66	3.64	3.58	3.52	3.46	3.44	3.47	3.57	3.77	
		25	3.95	3.63	3.39	3.23	3.14	3.15	3.26			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

R407C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	5.14	5.56	6.11	6.79	7.59	8.51	9.55	10.71	11.97	13.34
		55	4.39	4.89	5.54	6.32	7.25	8.31	9.49	10.81	12.25	13.83
		45	3.90	4.46	5.17	6.04	7.06	8.23	9.54	10.99	12.58	14.31
		35	3.64	4.23	4.98	5.91	6.99	8.24	9.65	11.21	12.92	
		25	3.58	4.16	4.93	5.88	7.01	8.31	9.79			
	P	65	3.40	3.48	3.53	3.58	3.61	3.63	3.65	3.67	3.70	3.72
		55	2.52	2.60	2.65	2.70	2.73	2.75	2.78	2.80	2.88	2.86
		45	1.93	1.99	2.05	2.08	2.11	2.13	2.15	2.17	2.19	2.22
		35	1.53	1.58	1.62	1.65	1.67	1.68	1.69	1.70	1.71	
		25	1.24	1.28	1.29	1.31	1.31	1.31	1.30			
ZW61KSE	Q	65	9.05	9.90	10.93	12.14	13.56	15.20	17.07	19.20	21.59	24.27
		55	7.70	8.79	10.05	11.51	13.17	15.05	17.17	19.55	22.19	25.11
		45	6.87	8.14	9.58	11.20	13.04	15.10	17.39	19.94	22.76	25.86
		35	6.50	7.87	9.41	11.14	13.08	15.24	17.64	20.29	23.21	
		25	6.50	7.90	9.47	11.24	13.21	15.41	17.84			
	P	65	5.66	5.56	5.54	5.60	5.71	5.84	5.99	6.13	6.25	6.24
		55	4.24	4.19	4.23	4.31	4.44	4.58	4.73	4.85	4.95	4.98
		45	3.26	3.26	3.32	3.42	3.55	3.69	3.80	3.89	3.93	3.90
		35	2.59	2.60	2.67	2.77	2.88	2.99	3.07	3.02	3.08	
		25	2.08	2.10	2.16	2.23	2.31	2.37	2.39			
ZW79KSE	Q	65	11.53	13.02	14.64	16.43	18.41	20.63	23.10	25.86	28.94	32.38
		55	9.32	11.20	13.20	15.36	17.69	20.23	23.01	26.05	29.39	33.06
		45	8.15	10.27	12.51	14.88	17.41	20.11	23.03	26.19	29.62	33.36
		35	7.72	9.94	12.26	14.70	17.26	19.97	22.87	25.99	29.35	
		25	7.73	9.92	12.18	14.52	16.95	19.51	22.23			
	P	65	7.66	7.39	7.27	7.30	7.43	7.64	7.92	8.24	8.58	8.91
		55	5.80	5.65	5.63	5.72	5.88	6.11	6.37	6.64	6.89	7.11
		45	4.49	4.44	4.49	4.63	4.81	5.03	5.25	5.46	5.61	5.70
		35	8.48	10.50	12.65	14.94	17.38	19.94	22.60	25.25	27.80	
		25	2.68	2.78	2.93	3.11	3.28	3.42	3.51			
ZW108KSE	Q	65		16.37	18.58	21.24	24.33	27.81	31.69	35.94	40.54	45.48
		55		15.37	17.88	20.76	23.99	27.56	31.45	35.64	40.12	44.86
		45		13.82	16.70	19.87	23.33	27.05	31.03	35.24	39.67	44.29
		35		12.69	15.99	19.53	23.29	27.25	31.38	35.68	40.13	
		25		16.73	16.73	20.71	24.84	29.10	33.46			
	P	65		11.36	11.36	11.08	10.87	10.73	10.66	10.66	10.72	10.86
		55		8.10	8.10	8.15	8.20	8.25	8.29	8.34	8.38	8.42
		45		6.34	6.34	6.64	6.87	7.02	7.11	7.12	7.06	6.93
		35		5.35	5.35	5.83	6.16	6.34	6.39	6.29	6.05	
		25		4.43	5.00	5.00	5.35	5.49	5.42			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

R407C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C												
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW125KSE	Q	65	16.76	18.89	21.46	24.47	27.90	31.78	36.09	40.84	46.03	51.66	57.74	64.26
		60	16.44	18.65	21.28	24.35	27.85	31.78	36.15	40.96	46.20	51.88	58.01	64.58
		55	15.98	18.25	20.95	24.09	27.65	31.64	36.07	40.93	46.22	51.96	58.13	64.75
		50	15.42	17.77	20.53	23.73	27.35	31.40	35.89	40.80	46.15	51.94	58.16	64.82
		45	14.84	17.25	20.08	23.34	27.02	31.14	35.68	40.65	46.05	51.89	58.16	
		40	14.28	16.75	19.65	22.98	26.72	30.89	35.49	40.52	45.97	51.86		
		35	13.80	16.35	19.31	22.70	26.51	30.74	35.39	40.47	45.98			
		30	13.47	16.08	19.11	22.56	26.43	30.72	35.44	40.57				
		25	13.34	16.02	19.12	22.63	26.56	30.91	35.68	40.87				
	20	13.47	16.22	19.38	22.96	26.95	31.36	36.18						
	P	65	9.93	10.34	10.74	11.12	11.48	11.82	12.14	12.43	12.69	12.91	13.11	13.27
		60	8.86	9.24	9.61	9.96	10.29	10.60	10.90	11.15	11.39	11.59	11.76	11.90
		55	7.96	8.30	8.64	8.96	9.26	9.54	9.80	10.04	10.25	10.43	10.58	10.70
		50	7.19	7.50	7.80	8.09	8.37	8.62	8.86	9.07	9.26	9.42	9.54	9.64
		45	6.52	6.80	7.07	7.33	7.58	7.81	8.01	8.20	8.36	8.50	8.61	
		40	5.93	6.17	6.41	6.64	6.86	7.06	7.24	7.41	7.55	7.66		
		35	5.37	5.59	5.80	6.00	6.18	6.36	6.52	6.65	6.77			
		30	4.82	5.01	5.19	5.36	5.52	5.66	5.80	5.91				
25		4.25	4.41	4.55	4.70	4.83	4.95	5.06	5.15					
20	3.63	3.75	3.87	3.98	4.09	4.18	4.27							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R22 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KA	Q	65				8.76	9.98	11.42
		55		6.49	7.76	9.03	10.37	11.87
		45	5.77	6.90	8.06	9.33	10.77	12.48
		35	6.05	7.10	8.29	9.68	11.37	
		25	6.16	7.28	8.63			
	P	65				2.83	2.92	2.97
		55		2.07	2.23	2.31	2.36	2.38
		45	1.67	1.78	1.84	1.88	1.92	1.99
		35	1.42	1.46	1.49	1.55	1.66	
		25	1.13	1.16	1.23			
ZW34KA	Q	65				9.36	10.81	12.42
		55		7.37	8.71	10.08	11.56	13.22
		45	6.64	7.95	9.26	10.64	12.16	13.91
		35	7.08	8.35	9.65	11.06	12.65	
		25	7.34	8.59	9.91			
	P	65				3.14	3.17	3.21
		55		2.64	2.64	2.64	2.66	2.68
		45	2.22	2.20	2.20	2.21	2.22	2.24
		35	1.80	1.81	1.82	1.85	1.89	
		25	1.43	1.48	1.53			
ZW52KA	Q	65				15.41	17.64	20.08
		55		11.87	13.59	15.77	18.28	21.00
		45	10.41	11.79	13.77	16.21	18.98	21.96
		35	10.50	12.12	14.33	17.00	20.00	
		25	11.28	13.11	15.53			
	P	65				5.06	5.04	5.02
		55		4.18	4.24	4.23	4.19	4.16
		45	3.44	3.58	3.62	3.58	3.52	3.47
		35	2.94	3.05	3.06	3.00	2.90	
		25	2.39	2.46	2.43			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

R22

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz
380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KA	Q	65				9.77	11.06	12.58
		55		7.75	8.81	10.10	11.59	13.28
		50	6.82	7.77	8.94	10.31	11.87	13.62
		45	8.79	7.84	9.10	10.55	12.14	13.91
		35	6.89	8.09	9.44	10.94	12.58	
	25	1.10	8.35	9.72				
	P	65				3.22	3.43	3.28
		55		2.52	2.54	2.59	2.64	2.68
		50	2.23	2.26	2.30	2.35	2.40	2.45
		45	2.00	2.04	2.09	2.14	2.19	2.23
35		1.65	1.69	1.38	1.78	1.81		
25	1.34	1.37	1.39					
ZW61KA	Q	65				17.53	19.86	22.61
		55		13.90	15.83	18.14	20.84	23.88
		50	12.22	13.95	16.06	18.53	21.35	24.49
		45	12.18	14.09	13.35	19.02	21.84	25.03
		35	12.38	14.54	16.98	19.69	22.64	
	25	12.76	15.01	17.48				
	P	65				5.66	5.75	5.81
		55		4.39	4.50	4.60	4.68	4.74
		50	3.85	3.97	4.07	4.16	4.24	4.30
		45	3.50	3.59	3.69	3.77	3.85	3.92
35		2.88	2.95	3.02	3.10	3.19		
25	2.33	2.38	2.45					
ZW72KA	Q	65				20.82	23.68	26.82
		55		16.09	18.63	21.43	24.60	28.24
		45	14.10	16.51	19.25	22.44	26.18	30.57
		35	14.42	17.10	20.32	24.15	28.72	
		25	14.95	18.17	22.11			
	P	65				6.63	6.61	6.62
		55		5.23	5.22	5.23	5.25	5.30
		45	4.12	4.14	4.16	4.19	4.23	4.30
		35	3.28	3.31	3.33	3.36	3.39	
		25	2.58	2.58	2.58			
ZW79KA	Q	65				23.92	26.45	29.30
		55		19.91	22.13	24.66	27.52	30.76
		45	18.14	20.29	22.76	25.59	28.81	32.46
		35	18.50	20.87	23.62	26.78	30.38	
		25	19.10	21.72	24.77			
	P	65				7.65	7.64	7.64
		55		6.15	6.17	6.20	6.24	6.28
		45	5.02	5.06	5.11	5.18	5.26	5.36
		35	4.20	4.26	4.34	4.44	4.57	
		25	3.53	3.60	3.72			
ZW108KA	Q	65				30.82	35.05	39.82
		55		24.20	27.81	31.91	36.56	41.80
		50	21.14	24.46	28.24	32.52	37.36	42.83
		45	21.32	24.77	28.69	33.15	38.20	43.89
		35	21.74	25.44	29.66	34.47	39.90	
	25	22.21	26.15	30.66				
	P	65				9.59	9.57	9.58
		55		7.58	7.58	7.60	7.65	7.74
		50	6.72	6.74	6.77	6.82	6.90	7.02
		45	5.99	6.03	6.08	6.14	6.25	6.40
35		4.80	4.86	4.93	5.03	5.17		
25	3.82	3.88	3.96					

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

R22

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz
380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C								
		-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW125KA	Q	65				35.24	40.20	45.75	51.96	58.88
		60			31.42	36.02	41.19	46.96	53.40	60.56
		55		27.77	32.05	36.83	42.18	48.16	54.81	62.19
		50	24.33	28.28	32.70	37.64	43.16	49.32	56.16	63.75
		45	24.74	28.80	33.34	38.42	44.09	50.41	57.43	
		40	25.16	29.31	33.96	39.16	44.96	51.42		
		35	25.57	29.80	34.53	39.83	45.74			
		30	25.94	30.22	35.02	40.39				
	25	26.25	30.57	35.41	40.84					
	20	26.47	30.80	35.68						
	P	65				10.67	10.97	11.27	11.59	11.98
		60			9.50	9.81	10.10	10.40	10.75	11.18
		55		8.43	8.75	9.03	9.31	9.63	10.01	10.50
		50	7.43	7.76	8.05	8.32	8.62	8.96	9.39	9.94
		45	6.85	7.15	7.42	7.69	8.01	8.39	8.88	
		40	6.32	6.59	6.85	7.14	7.49	7.93		
35		5.82	6.08	6.35	6.66	7.06				
30		5.37	5.62	5.91	6.27					
25	4.95	5.22	5.54	5.95						
20	4.58	4.88	5.24							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

R22

ZW KH 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 50 Hz
380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW57KH	Q	65				16.53	18.76	21.29
		55		12.97	14.92	17.11	19.59	22.40
		45	11.39	13.28	15.40	17.80	20.51	23.59
		35	11.68	13.70	15.98	18.57	21.50	
		25	12.07	14.20	16.63			
	P	65				5.30	5.31	5.34
		55		4.19	4.21	4.23	4.26	4.31
		45	3.33	3.36	3.39	3.42	3.47	3.54
		35	2.69	2.72	2.75	2.80	2.86	
		25	2.17	2.20	2.23			
ZW61KH	Q	65				17.65	20.07	22.81
		55		13.73	15.84	18.23	20.92	23.93
		45	12.03	14.07	16.38	18.98	21.87	25.09
		35	12.36	14.54	16.99	19.73	22.77	
		25	12.72	14.98	17.51			
	P	65				5.65	5.65	5.70
		55		4.48	4.47	4.48	4.53	4.62
		45	3.56	3.56	3.58	3.62	3.70	3.81
		35	2.87	2.89	2.92	2.97	3.05	
		25	2.34	2.36	2.38			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R407C 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW30KAE	Q	65				8.37	9.70	11.06
		55		6.32	7.54	8.75	10.04	11.47
		45	5.60	6.69	7.80	9.02	10.39	12.03
		35	5.85	6.86	8.00	9.33	10.95	
		25	5.95	7.01	8.31			
	P	65				2.84	2.95	3.00
		55		2.10	2.25	2.34	2.38	2.40
		45	1.69	1.80	1.86	1.89	1.94	2.01
		35	1.44	1.47	1.51	1.56	1.67	
		25	1.14	1.17	1.25			
ZW34KAE	Q	65				8.42	9.87	11.49
		55		6.99	8.04	9.26	10.69	12.38
		45	7.22	7.87	8.75	9.91	11.38	13.20
		35	8.00	8.44	9.22	10.37	11.93	
		25	8.42	8.72	9.44			
	P	65				3.10	3.15	3.18
		55		2.58	2.60	2.61	2.61	2.60
		45	2.28	2.25	2.21	2.17	2.15	2.13
		35	1.99	1.91	1.84	1.79	1.77	
		25	1.67	1.57	1.50			
ZW52KAE	Q	65				14.76	17.01	19.60
		55		11.31	13.12	15.30	17.85	20.76
		45	9.83	11.44	13.46	15.89	18.73	21.96
		35	10.03	11.82	14.05	16.73	19.84	
		25	10.67	12.63	15.07			
	P	65				5.18	5.19	5.18
		55		4.14	4.19	4.20	4.20	4.19
		45	3.35	3.41	3.43	3.44	3.44	3.45
		35	2.78	2.81	2.83	2.84	2.87	
		25	2.27	2.30	2.33			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

R407C

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KAE	Q	65				9.50	10.74	12.20
		55		7.54	8.56	9.79	11.21	12.83
		50	6.63	7.54	8.66	9.98	11.47	13.14
		45	6.59	7.60	8.80	10.18	11.72	13.41
		35	6.67	7.81	9.11	10.55	12.11	
	25	6.85	8.05	9.35				
	P	65				3.22	3.27	3.30
		55		2.50	2.56	2.61	2.65	2.69
		50	2.92	2.26	2.31	2.36	2.40	2.44
		45	1.99	2.04	2.09	2.14	2.18	2.22
35		1.63	1.67	1.72	1.76	1.81		
25	1.32	1.36	1.39					
ZW61KAE	Q	65				17.11	18.35	21.99
		55		13.57	15.42	17.65	20.24	23.16
		50	11.92	13.59	15.62	18.00	20.71	23.72
		45	11.87	13.71	15.88	18.37	21.16	24.22
		35	12.03	14.10	16.45	19.05	21.89	
	25	12.37	14.53	16.91				
	P	65				5.72	5.81	5.87
		55		4.43	4.55	4.65	4.73	4.79
		50	3.88	4.01	4.11	4.20	4.28	4.34
		45	3.53	3.63	3.72	3.81	3.88	3.96
35		2.91	2.98	3.05	3.14	3.23		
25	2.35	2.41	2.48					
ZW72KAE	Q	65				20.26	23.37	27.00
		55		15.72	18.24	21.19	24.63	28.63
		45	13.78	16.14	18.92	22.17	25.95	30.33
		35	14.14	16.73	19.77	23.32	27.45	
		25	14.77	17.60	20.91			
	P	65				6.95	6.92	6.88
		55		5.41	5.42	5.42	5.41	5.39
		45	4.20	4.23	4.25	4.26	4.26	4.24
		35	3.31	3.34	3.36	3.37	3.36	
		25	2.63	2.65	2.65			
ZW79KAE	Q	65				23.34	26.88	30.78
		55		18.38	21.41	24.82	28.66	32.97
		45	16.22	19.09	22.40	26.19	30.54	35.48
		35	16.81	20.05	23.83	28.23	33.29	
		25	18.20	22.01	26.49			
	P	65				8.19	8.21	8.26
		55		6.40	6.44	6.49	6.56	6.68
		45	5.13	5.17	5.22	5.30	5.41	5.58
		35	4.17	4.20	4.25	4.34	4.48	
		25	3.21	3.21	3.25			
ZW108KAE	Q	65				29.60	33.91	38.93
		55		23.17	26.75	30.89	35.73	41.42
		50	20.22	23.50	27.24	31.61	36.75	42.81
		45	20.45	23.85	27.78	32.40	37.86	44.31
		35	20.98	24.68	29.05	34.25	40.41	
	25	21.69	25.78	30.68				
	P	65				9.59	9.58	9.60
		55		7.58	7.58	7.60	7.64	7.73
		50	6.73	6.75	6.77	6.80	6.86	6.99
		45	6.01	6.03	6.06	6.11	6.20	6.36
35		4.85	4.88	4.92	5.00	5.14		
25	3.97	4.00	4.06					

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C								
		-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW125KAE	Q	65				33.45	38.72	44.74	51.54	59.16
		60			29.63	34.49	40.08	46.42	53.54	61.48
		55		25.99	30.43	35.56	41.41	48.02	55.42	63.64
		50	22.62	26.60	31.26	36.61	42.69	49.52	57.15	65.58
		45	23.09	27.25	32.08	37.61	43.86	50.87	58.67	
		40	23.62	27.90	32.85	38.51	44.88	52.02		
		35	24.15	28.51	33.54	39.26	45.72			
		30	24.64	29.02	34.08	39.84				
		25	25.05	29.41	34.45	40.19				
	20	25.33	29.63	34.60						
	P	65				10.58	11.06	11.46	11.79	12.08
		60			9.29	9.76	10.16	10.51	10.83	11.14
		55		8.16	8.59	8.97	9.32	9.65	9.98	10.34
		50	7.21	7.58	7.91	8.23	8.54	8.87	9.25	9.68
		45	6.74	7.00	7.26	7.53	7.83	8.19	8.63	
		40	6.25	6.42	6.63	6.88	7.20	7.61		
		35	5.74	5.86	6.03	6.29	6.66			
		30	5.23	5.31	5.48	5.77				
25		4.72	4.78	4.97	5.31					
20	4.21	4.28	4.51							

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW79KSE	Q	80			15.17	16.78	18.65	20.83	23.35
		75			15.06	16.80	18.83	21.18	23.89
		70		13.41	15.02	16.89	19.07	21.59	24.49
		65		13.32	15.03	17.03	19.36	22.05	25.14
		60	11.72	13.27	15.09	17.22	19.69	22.54	25.82
		55	11.62	13.26	15.18	17.42	20.04	23.05	26.51
		50	11.54	13.25	15.27	17.64	20.39	23.57	27.20
		45	11.46	13.25	15.37	17.85	20.74	24.07	27.88
	40	11.38	13.24	15.45	18.04	21.06	24.55	28.53	
	P	80			6.39	6.53	6.70	6.88	7.07
		75			5.81	5.97	6.15	6.33	6.51
		70		5.18	5.33	5.50	5.67	5.84	5.99
		65		4.77	4.93	5.08	5.23	5.38	5.50
		60	4.27	4.41	4.56	4.69	4.81	4.91	4.98
		55	3.96	4.08	4.19	4.29	4.37	4.41	4.43
		50	3.65	3.74	3.81	3.86	3.87	3.85	3.79
45		3.31	3.35	3.37	3.36	3.30	3.20	3.05	
40	2.91	2.90	2.85	2.76	2.62	2.43	2.17		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

R134a

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW79KAE	Q	80			12.58	14.40	16.52	18.97	21.75
		75			12.72	14.67	16.95	19.55	22.50
		70		11.12	12.91	14.99	17.40	20.15	23.25
		65		11.24	13.14	15.35	17.88	20.77	24.01
		60	9.72	11.41	13.41	15.72	18.38	21.39	24.76
		55	9.84	11.61	13.70	16.11	18.88	22.00	25.50
		50	9.99	11.83	14.00	16.51	19.37	22.60	26.21
		45	10.16	12.07	14.31	16.90	19.84	23.17	26.89
	40	10.35	12.31	14.62	17.27	20.29	23.70	27.51	
	P	80			5.83	6.03	6.24	6.45	6.65
		75			5.33	5.54	5.75	5.96	6.15
		70		4.69	4.88	5.09	5.31	5.51	5.68
		65		4.28	4.48	4.69	4.89	5.08	5.23
		60	3.75	3.92	4.12	4.32	4.51	4.68	4.81
		55	3.44	3.61	3.80	3.98	4.16	4.30	4.39
		50	3.17	3.34	3.51	3.68	3.82	3.93	3.99
45		2.95	3.10	3.25	3.40	3.51	3.59	3.60	
40	2.77	2.90	3.03	3.14	3.22	3.25	3.22		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZWD KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 50 Hz

380V-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C							
		-10	-5	0	5	10	15	20	
ZWD61KAE	Q	80			8.55	9.07	11.83	13.84	15.15
		75			9.06	10.56	12.27	14.24	16.49
		70		8.29	9.87	11.44	13.25	15.33	17.71
		65		8.65	10.08	11.72	13.60	15.76	18.24
		60	7.15	8.03	10.24	11.96	13.94	16.20	18.78
		55	7.43	8.83	10.42	12.24	14.32	16.70	19.41
		50	7.47	8.97	10.67	12.60	14.81	17.32	20.18
		45	7.61	9.22	11.04	13.11	15.46	18.13	21.14
	40	7.90	9.65	11.61	13.83	16.34	19.17	22.37	
	P	80			4.47	4.62	4.81	5.02	5.21
		75			4.21	4.35	4.53	4.76	5.01
		70		3.65	3.76	3.88	4.02	4.16	4.30
		65		3.34	3.45	3.56	3.68	3.79	3.89
		60	2.62	2.29	3.12	3.24	3.35	3.44	3.50
		55	2.54	2.69	2.84	2.97	3.07	3.15	3.21
		50	2.27	2.46	2.64	2.79	2.89	2.95	3.01
45		2.10	2.35	2.57	2.74	2.85	2.91	2.96	
40	2.10	2.41	2.66	2.86	2.99	3.05	3.08		
ZWD72KAE	Q	80			11.94	13.71	15.71	18.01	20.65
		75			12.07	13.81	15.95	18.26	21.08
		70		10.33	12.15	13.98	16.06	18.46	21.24
		65		10.69	12.34	14.23	16.40	18.92	21.85
		60	9.38	11.02	12.51	14.48	16.76	19.41	22.50
		55	9.37	10.91	12.68	14.74	17.14	19.95	23.21
		50	9.41	11.01	12.86	15.03	17.57	20.54	23.99
		45	9.46	11.12	13.07	15.36	18.05	21.20	24.86
	40	9.51	11.26	13.31	15.74	18.60	21.94	25.83	
	P	80			5.55	5.57	5.59	5.60	5.62
		75			5.26	5.28	5.30	5.32	5.35
		70		5.01	5.02	5.03	5.04	5.05	5.07
		65		4.53	4.54	4.54	4.55	4.56	4.59
		60	4.17	4.31	4.10	4.11	4.12	4.14	4.18
		55	3.69	3.70	3.71	3.72	3.74	3.77	3.83
		50	3.32	3.33	3.34	3.36	3.40	3.45	3.54
45		2.97	2.99	3.01	3.04	3.10	3.18	3.29	
40	2.63	2.66	2.70	2.75	2.83	2.94	3.08		
ZWD81KAE	Q	80			12.58	14.40	16.52	18.97	21.75
		75			12.71	14.67	16.95	19.55	22.50
		70		11.12	12.90	14.99	17.40	20.15	23.25
		65		11.24	13.14	15.35	17.88	20.77	24.01
		60	9.72	11.41	13.41	15.72	18.38	21.39	24.76
		55	9.84	11.61	13.70	16.11	18.88	22.00	25.50
		50	9.99	11.83	14.00	16.51	19.37	22.60	26.21
		45	10.16	12.07	14.31	16.90	19.84	23.17	26.89
	40	10.35	12.31	14.62	17.27	20.29	23.70	27.51	
	P	80			5.83	6.03	6.24	6.45	6.65
		75			5.33	5.54	5.75	5.96	6.15
		70		4.69	4.88	5.09	5.31	5.51	5.68
		65		4.28	4.48	4.69	4.89	5.08	5.23
		60	3.75	3.92	4.12	4.32	4.51	4.68	4.81
		55	3.44	3.61	3.79	3.98	4.15	4.30	4.39
		50	3.17	3.33	3.51	3.68	3.82	3.93	3.99
45		2.95	3.10	3.25	3.40	3.51	3.59	3.60	
40	2.77	2.90	3.03	3.14	3.22	3.25	3.22		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

R134a

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW28KWP	Q	60						7.58	8.46	9.47	10.63
		55					6.91	7.73	8.68	9.77	11.02
		50				6.18	6.94	7.82	8.84	10.01	11.36
		45			5.46	6.14	6.95	7.88	8.97	10.22	11.66
		40		4.79	5.40	6.12	6.96	7.96	9.11	10.44	11.96
		35	4.43	4.75	5.38	6.13	7.02	8.07	9.28	10.68	12.29
		30	4.47	4.80	5.44	6.22	7.15	8.25	9.52	10.99	12.68
	27	4.54	4.87	5.53	6.33	7.28	8.40	9.71	11.23	12.96	
	P	60						2.70	2.66	2.62	2.57
		55					2.46	2.42	2.38	2.34	2.28
		50				2.22	2.19	2.15	2.11	2.06	2.00
		45			1.99	1.96	1.93	1.89	1.85	1.80	1.74
		40		1.77	1.74	1.72	1.68	1.65	1.60	1.55	1.49
		35	1.56	1.55	1.52	1.50	1.47	1.43	1.38	1.33	1.26
30		1.37	1.36	1.34	1.31	1.28	1.24	1.20	1.14	1.07	
27	1.27	1.26	1.24	1.22	1.19	1.15	1.10	1.04	0.97		
ZW31KWP	Q	60						7.87	9.04	10.30	11.68
		55					6.98	8.09	9.31	10.65	12.10
		50				6.10	7.15	8.30	9.58	10.98	12.52
		45			5.26	6.23	7.31	8.51	9.84	11.31	12.93
		40		4.50	5.37	6.36	7.47	8.72	10.11	11.65	13.36
		35	4.14	4.61	5.50	6.51	7.65	8.95	10.39	12.01	13.80
		30	4.27	4.74	5.64	6.67	7.85	9.20	10.71	12.39	14.27
	27	4.36	4.83	5.74	6.79	7.99	9.36	10.91	12.64	14.57	
	P	60						3.11	3.02	2.95	2.90
		55					2.76	2.68	2.61	2.56	2.54
		50				2.45	2.39	2.33	2.28	2.25	2.23
		45			2.17	2.13	2.08	2.04	2.00	1.98	1.98
		40		1.92	1.89	1.87	1.83	1.80	1.77	1.75	1.75
		35	1.67	1.68	1.67	1.65	1.62	1.59	1.57	1.55	1.55
30		1.47	1.48	1.48	1.46	1.44	1.41	1.38	1.36	1.35	
27	1.37	1.38	1.38	1.36	1.34	1.31	1.27	1.25	1.23		
ZW42KWP	Q	60						10.60	12.40	14.20	15.00
		55					9.70	10.80	12.80	14.70	15.60
		50				8.50	9.85	11.05	13.20	15.20	16.10
		45			7.35	8.60	10.00	11.30	13.55	15.70	16.60
		40		6.30	7.40	8.70	10.20	11.60	13.95	16.20	17.10
		35	5.70	6.30	7.45	8.85	10.40	11.85	14.30	16.60	17.60
		30	5.70	6.35	7.55	8.95	10.55	12.00	14.45	16.80	17.80
	27	5.80	6.45	7.65	9.10	10.75	12.25	14.75	17.10	18.20	
	P	60						4.17	4.08	4.02	4.01
		55					3.69	3.63	3.55	3.51	3.50
		50				3.29	3.23	3.18	3.12	3.09	3.08
		45			2.94	2.90	2.86	2.82	2.76	2.73	2.73
		40		2.61	2.60	2.58	2.54	2.50	2.46	2.43	2.43
		35	2.30	2.31	2.32	2.29	2.26	2.23	2.18	2.16	2.15
30		2.13	2.15	2.16	2.14	2.10	2.07	2.03	2.00	2.00	
27	1.87	1.89	1.90	1.88	1.85	1.82	1.77	1.74	1.73		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

R410A

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R410A 50 Hz

220V-240V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW51KWP	Q	60						12.60	14.80	16.90	17.80
		55					11.50	12.85	15.20	17.40	18.40
		50				10.15	11.75	13.15	15.60	18.00	19.10
		45			8.80	10.30	11.95	13.50	16.10	18.60	19.70
		40		7.55	8.90	10.45	12.20	13.80	16.50	19.20	20.40
		35	6.90	7.65	9.05	10.65	12.50	14.15	17.00	19.80	21.00
		30	6.95	7.70	9.15	10.75	12.65	14.35	17.30	20.20	21.40
		27	7.05	7.80	9.30	10.95	12.95	14.70	17.80	20.80	22.10
	P	60						4.75	4.67	4.61	4.59
		55					4.23	4.18	4.12	4.08	4.07
		50				3.78	3.73	3.70	3.65	3.63	3.62
		45			3.37	3.34	3.30	3.28	3.25	3.23	3.23
		40		3.00	2.99	2.96	2.94	2.92	2.90	2.89	2.89
		35	2.67	2.67	2.66	2.64	2.62	2.60	2.58	2.58	2.58
30	2.49	2.49	2.48	2.47	2.45	2.43	2.41	2.41	2.40		
27	2.23	2.23	2.22	2.21	2.19	2.17	2.15	2.13	2.13		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW42KWP	Q	60						10.90	12.44	14.11	15.98
		55					9.67	11.12	12.71	14.48	16.48
		50				8.45	9.81	11.30	12.97	14.86	17.01
		45			7.26	8.53	9.92	11.48	13.26	15.28	17.60
		40		6.14	7.31	8.59	10.04	11.70	13.60	15.78	18.30
		35	5.53	6.18	7.35	8.68	10.20	11.97	14.02	16.40	19.14
		30	5.57	6.22	7.42	8.81	10.44	12.35	14.57	17.16	20.14
	27	5.60	6.26	7.49	8.94	10.64	12.64	14.97	17.69	20.84	
	P	60						4.10	3.98	3.88	3.77
		55					3.66	3.56	3.47	3.38	3.29
		50				3.27	3.18	3.10	3.03	2.96	2.88
		45			2.93	2.85	2.78	2.72	2.66	2.59	2.53
		40		2.63	2.55	2.49	2.44	2.39	2.34	2.28	2.23
		35	2.33	2.29	2.24	2.19	2.14	2.10	2.06	2.01	1.96
30		2.04	2.01	1.96	1.93	1.89	1.86	1.82	1.77	1.72	
27	1.88	1.86	1.82	1.79	1.75	1.72	1.68	1.64	1.59		
ZW54KWP	Q	60						13.62	15.63	17.95	20.62
		55					12.02	13.90	16.06	18.56	21.41
		50				10.47	12.22	14.23	16.54	19.19	22.21
		45			8.99	10.61	12.47	14.59	17.03	19.81	22.99
		40		7.59	9.09	10.79	12.74	14.96	17.50	20.41	23.72
		35	6.84	7.68	9.23	10.99	13.00	15.31	17.94	20.95	24.38
		30	6.94	7.79	9.37	11.17	13.24	15.61	18.32	21.42	24.95
	27	7.00	7.86	9.45	11.27	13.35	15.76	18.51	21.65	25.23	
	P	60						5.07	4.99	4.92	4.88
		55					4.49	4.42	4.37	4.32	4.29
		50				3.97	3.92	3.87	3.83	3.80	3.78
		45			3.50	3.46	3.42	3.39	3.36	3.34	3.33
		40		3.07	3.05	3.03	3.00	2.97	2.95	2.94	2.93
		35	2.69	2.69	2.67	2.66	2.63	2.61	2.59	2.57	2.56
30		2.36	2.36	2.35	2.33	2.31	2.28	2.25	2.23	2.22	
27	2.18	2.18	2.17	2.15	2.13	2.10	2.06	2.04	2.01		
ZW72KWP	Q	60						18.37	20.85	23.69	26.92
		55					16.46	18.77	21.42	24.44	27.88
		50				14.60	16.75	19.21	22.02	25.22	28.86
		45			12.83	14.81	17.08	19.67	22.64	26.02	29.84
		40		11.17	12.97	15.30	17.42	20.15	23.27	26.82	30.84
		35	10.25	11.26	13.13	15.30	17.79	20.65	23.92	27.63	31.83
		30	10.34	11.37	13.32	15.57	18.16	21.15	24.56	28.44	32.82
	27	10.39	11.45	13.43	15.73	18.39	21.45	24.94	28.92	33.40	
	P	60						6.48	6.48	6.48	6.46
		55					5.73	5.75	5.75	5.75	5.74
		50				5.08	5.09	5.10	5.11	5.11	5.11
		45			4.50	4.52	4.53	4.54	4.55	4.55	4.56
		40		4.00	4.01	4.02	4.03	4.05	4.06	4.07	4.09
		35	3.56	3.57	3.57	3.58	3.59	3.61	3.63	3.65	3.68
30		3.18	3.18	3.18	3.19	3.21	3.23	3.26	3.29	3.34	
27	2.96	2.96	2.97	2.98	2.99	3.02	3.05	3.10	3.15		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380-420V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW83KWP	Q	60						21.12	24.10	27.55	31.54
		55					18.82	21.55	24.72	28.38	32.58
		50				16.62	19.14	22.05	25.39	29.24	33.65
		45			14.54	16.87	19.53	22.59	26.10	30.12	34.72
		40		12.57	14.73	17.18	19.97	23.16	26.82	31.00	35.76
		35	11.49	12.72	14.97	17.52	20.42	23.74	27.53	31.85	36.77
		30	11.64	12.91	15.24	17.87	20.87	24.29	28.20	32.65	37.71
	27	11.75	13.04	15.40	18.08	21.13	24.61	28.58	33.10	38.23	
	P	60						7.35	7.33	7.33	7.35
		55					6.50	6.50	6.50	6.52	6.56
		50				5.74	5.75	5.76	5.78	5.82	5.88
		45			5.06	5.08	5.09	5.11	5.15	5.20	5.28
		40		4.44	4.47	4.49	4.51	4.55	4.60	4.66	4.76
		35	3.90	3.92	3.95	3.98	4.01	4.05	4.11	4.19	4.30
30		3.43	3.45	3.48	3.52	3.55	3.60	3.67	3.77	3.89	
27	3.18	3.20	3.23	3.26	3.30	3.36	3.43	3.53	3.67		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW HAP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-15	-10	-5	0	5	10	15	20	25	
ZW166HAP	Q	65					15.78	17.82			
		60				14.25	16.21	18.40	20.90	23.80	27.18
		55			12.68	14.57	16.64	18.97	21.65	24.77	28.41
		50	9.30	11.09	12.92	14.88	17.05	19.52	22.38	25.72	29.63
		45	9.54	11.31	13.17	15.18	17.45	20.06	23.10	26.66	30.82
		40	9.78	11.53	13.41	15.48	17.85	20.60	23.81	27.58	31.99
		35	10.02	11.75	13.65	15.78	18.24	21.12	24.51	28.49	
	30	10.26	11.98	13.88	16.07	18.62	21.64				
	P	65					5.36	5.39			
		60				4.73	4.78	4.79	4.78	4.74	4.69
		55			4.15	4.21	4.24	4.25	4.23	4.19	4.13
		50	3.51	3.62	3.70	3.75	3.77	3.77	3.74	3.70	3.64
		45	3.15	3.25	3.31	3.35	3.37	3.36	3.33	3.29	3.23
		40	2.85	2.94	3.00	3.03	3.04	3.02	2.99	2.95	2.89
35		2.63	2.71	2.76	2.78	2.79	2.77	2.74	2.70		
30	2.49	2.56	2.60	2.62	2.63	2.61					

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 单相

R410A 50 Hz

220V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW059HSP	Q	65						5.35	5.94	7.06	8.77		
		60	7.29	6.78	6.43	6.31	6.48	7.01	7.97	9.42	11.43	14.06	17.39
		50	5.53	5.86	6.30	6.90	7.73	8.86	10.35	12.28	14.70	17.69	21.31
		40	3.92	4.84	5.81	6.87	8.11	9.58	11.35	13.50	16.08	19.16	22.81
		30	3.46	4.72	5.96	7.23	8.62	10.17	11.97	14.08	16.56	19.48	
	P	65						3.99	3.96	3.96	3.97		
		60	3.83	3.74	3.66	3.59	3.53	3.48	3.45	3.44	3.44	3.47	3.51
		50	2.90	2.85	2.81	2.77	2.73	2.69	2.66	2.63	2.61	2.61	2.61
		40	2.21	2.21	2.20	2.19	2.17	2.14	2.11	2.08	2.04	2.01	1.98
		30	1.70	1.75	1.78	1.80	1.80	1.79	1.76	1.72	1.67	1.61	
ZW096HSP	Q	65						15.30	16.83	18.51	20.34		
		60	9.06	10.01	11.06	12.24	13.56	15.01	16.60	18.35	20.27	22.34	24.60
		50	8.25	9.26	10.39	11.66	13.06	14.62	16.33	18.20	20.24	22.47	24.87
		40	7.70	8.75	9.93	11.25	12.73	14.37	16.17	18.14	20.30	22.64	25.18
		30	7.27	8.34	9.55	10.91	12.44	14.13	16.00	18.05	20.29	22.73	
	P	65						6.39	6.41	6.40	6.37		
		60	5.32	5.41	5.50	5.57	5.63	5.67	5.68	5.67	5.63	5.55	5.44
		50	4.21	4.30	4.37	4.43	4.47	4.50	4.50	4.48	4.42	4.33	4.20
		40	3.41	3.48	3.53	3.58	3.61	3.62	3.60	3.56	3.49	3.39	3.25
		30	2.80	2.85	2.89	2.92	2.93	2.92	2.88	2.82	2.73	2.61	
ZW126HSP	Q	65						19.18	21.17	23.39	25.87		
		60	11.41	12.62	13.96	15.45	17.12	18.99	21.09	23.42	26.02	28.90	32.09
		50	10.45	11.78	13.25	14.89	16.71	18.75	21.02	23.53	26.33	29.41	32.82
		40	9.82	11.21	12.76	14.49	16.41	18.56	20.94	23.59	26.52	29.76	33.32
		30	9.37	10.78	12.35	14.11	16.08	18.28	20.72	23.45	26.46	29.79	
	P	65						7.98	8.00	7.98	7.94		
		60	6.51	6.69	6.84	6.95	7.03	7.08	7.09	7.07	7.02	6.95	6.84
		50	5.21	5.34	5.44	5.52	5.57	5.59	5.60	5.57	5.53	5.47	5.39
		40	4.20	4.28	4.35	4.40	4.44	4.45	4.45	4.44	4.41	4.38	4.33
		30	3.39	3.44	3.49	3.52	3.55	3.56	3.57	3.58	3.58	3.57	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

R410A

ZW HSP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 50 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C											
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	20	
ZW102HSP	Q	65						15.63	17.15	18.88	20.80		
		60	10.40	10.93	11.71	12.73	13.97	15.42	17.07	18.91	20.92	23.09	25.40
		50	8.88	9.73	10.81	12.08	13.55	15.20	17.01	18.97	21.07	23.29	25.63
		40	8.01	9.07	10.32	11.73	13.31	15.02	16.87	18.83	20.90	23.06	25.29
		30	7.57	8.72	10.02	11.45	13.01	14.67	16.43	18.27	20.19	22.16	
	P	65						6.03	5.92	5.90	5.98		
		60	6.75	6.25	5.86	5.57	5.38	5.28	5.27	5.35	5.50	5.73	6.02
		50	4.68	4.42	4.24	4.14	4.12	4.18	4.31	4.50	4.75	5.05	5.40
		40	3.37	3.25	3.20	3.21	3.29	3.41	3.59	3.81	4.07	4.36	4.68
		30	2.57	2.52	2.51	2.55	2.63	2.74	2.89	3.05	3.24	3.44	
ZW286HSP	Q	65						42.27	47.40	53.06	59.03		
		60	30.49	30.01	31.16	33.68	37.33	41.87	47.06	52.65	58.41	64.08	69.43
		50	25.01	26.06	28.45	31.94	36.28	41.24	46.56	52.00	57.33	62.30	66.67
		40	20.90	23.48	27.12	31.58	36.61	41.98	47.43	52.73	57.63	61.89	65.27
		30	19.55	23.66	28.54	33.97	39.69	45.46	51.04	56.19	60.67	64.22	
	P	65						17.05	16.98	17.03	17.17		
		60	17.47	16.51	15.82	15.35	15.08	14.97	14.97	15.06	15.19	15.34	15.46
		50	12.60	12.13	11.85	11.73	11.71	11.78	11.89	12.01	12.09	12.11	12.03
		40	9.23	9.20	9.28	9.43	9.62	9.81	9.97	10.06	10.05	9.89	9.55
		30	7.26	7.61	7.99	8.36	8.70	8.97	9.13	9.13	8.96	8.57	

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

R410A

ZW KS 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KS	Q	65	7.36	7.42	7.88	8.68	9.74	11.01	12.41	13.88	15.34	16.72
		55	6.22	6.46	7.08	8.01	9.18	10.52	11.97	13.46	14.92	16.28
		45	5.72	6.12	6.86	7.89	9.14	10.53	12.00	13.48	14.91	16.22
		35	5.39	5.90	6.74	7.84	9.13	10.54	12.00	13.45	14.82	
		25	4.72	5.33	6.23	7.37	8.67	10.07	11.49			
	P	65	3.93	3.82	3.78	3.81	3.89	4.00	4.12	4.24	4.35	4.42
		55	3.23	3.13	3.09	3.11	3.16	3.23	3.30	3.37	3.40	3.39
		45	2.63	2.54	2.52	2.53	2.57	2.61	2.65	2.66	2.64	2.55
		35	2.09	2.04	2.04	2.06	2.09	2.13	2.14	2.12	2.04	
		25	1.61	1.60	1.63	1.68	1.72	1.75	1.75			
ZW108KS	Q	65		20.94	23.88	27.10	30.60	34.42	38.54	43.00	47.81	54.04
		55		18.34	22.05	25.91	29.93	34.14	38.54	43.14	47.96	54.06
		45		19.40	23.62	27.86	32.15	36.49	40.91	45.40	49.98	55.63
		35		21.03	25.50	29.87	34.16	38.39	42.55	46.67	50.77	
		25		20.12	24.58	28.83	32.87	36.71	40.38			
	P	65		10.76	11.44	11.96	12.31	12.52	12.59	12.54	12.38	12.05
		55		9.06	9.51	9.83	10.03	10.13	10.12	10.03	9.86	9.58
		45		7.70	7.97	8.14	8.22	8.24	8.20	8.11	7.98	7.80
		35		6.48	6.59	6.65	6.67	6.66	6.62	6.58	6.53	
		25		5.17	5.19	5.18	5.18	5.17	5.18			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

R22

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C										
		-30	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW34KSE	Q	65	7.29	7.28	7.51	8.12	9.05	10.24	11.61	13.12	14.70	16.27
		55	5.69	5.83	6.37	7.26	8.43	9.83	11.39	13.04	14.73	16.38
		45	4.80	5.20	5.97	7.06	8.40	9.92	11.58	13.29	15.01	16.66
		35	4.37	4.94	5.86	7.07	8.49	10.06	11.73	13.43	15.09	
		25	3.93	4.61	5.60	6.83	8.25	9.80	11.40			
	P	65	3.96	3.80	3.72	3.71	3.74	3.81	3.89	3.98	4.05	4.10
		55	3.12	3.03	3.01	3.04	3.10	3.18	3.27	3.34	3.38	3.38
		45	2.44	2.41	2.42	2.47	2.54	2.61	2.66	2.69	2.68	2.61
		35	2.02	2.01	2.04	2.08	2.12	2.16	2.16	2.13	2.04	
		25	1.84	1.83	1.84	1.85	1.85	1.86	1.81			
ZW61KSE	Q	65	11.03	12.07	13.32	14.80	16.52	18.52	20.81	23.40	26.32	29.59
		55	9.38	10.71	12.26	14.03	16.05	18.35	20.93	23.83	27.05	30.61
		45	8.38	9.92	11.67	13.66	15.89	18.40	21.20	24.30	27.74	31.52
		35	7.93	9.59	11.47	13.58	15.94	18.58	21.50	24.73	28.30	
		25	7.93	9.63	11.55	13.70	16.10	18.78	21.74			
	P	65	6.91	6.79	6.78	6.84	6.97	7.14	7.32	7.50	7.64	7.73
		55	5.19	5.13	5.17	5.28	5.43	5.61	5.78	5.94	6.04	6.08
		45	3.99	3.99	4.06	4.18	4.34	4.50	4.65	4.76	4.81	4.78
		35	3.17	3.19	3.28	3.40	3.53	3.66	3.76	3.80	3.77	
		25	2.55	2.58	2.65	2.74	2.84	2.91	2.93			
ZW108KSE	Q	65		19.96	23.13	26.23	29.44	32.94	36.90	41.52	46.96	53.40
		55		17.75	21.32	28.89	28.64	32.75	37.41	42.78	49.05	56.41
		45		18.34	21.86	25.46	29.31	33.59	38.49	44.18	50.84	58.65
		35		19.32	22.35	25.53	29.04	33.05	37.74	43.31	49.91	
		25		18.30	20.40	22.71	25.43	28.72	32.78			
	P	65		12.27	12.35	12.41	12.47	12.53	12.60	12.69	12.79	12.93
		55		9.61	9.70	9.79	9.88	9.97	10.07	10.19	10.33	10.50
		45		7.86	7.90	7.94	7.98	8.03	8.10	8.18	8.29	8.44
		35		6.62	6.55	6.47	6.40	6.34	6.29	6.27	6.28	
		25		5.50	5.24	4.97	4.72	4.48	4.26			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KSE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R134a 60 Hz

380V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW72KSE	Q	75			17.92	20.21	22.62	25.07
		70			17.82	20.23	22.78	25.40
		65		15.52	17.76	20.28	22.96	25.73
		60	13.46	15.40	17.72	20.34	23.15	26.05
		55	13.31	15.30	17.69	20.39	23.31	26.36
		50	13.17	15.20	17.65	20.43	23.46	26.63
		40	12.87	14.94	17.49	20.41	23.62	27.01
		30	12.45	14.53	17.14	20.16	23.51	
	P	75			6.76	7.01	7.22	7.40
		70			6.15	6.37	6.57	6.74
		65		5.37	5.59	5.79	5.97	6.15
		60	4.69	4.88	5.07	5.25	5.43	5.61
		55	4.28	4.43	4.59	4.76	4.94	5.13
		50	3.89	4.01	4.16	4.32	4.50	4.71
	40	3.19	3.27	3.39	3.55	3.76	4.02	
	30	2.56	2.62	2.74	2.93	3.19		

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

EVI控制条件: 排气温度<115°C, 经济器过热度6K

排气温度>115°C, 调节喷射量使排气温度≤115°C

ZW KA 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R22 60 Hz

380V

R22

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KA	Q	65				20.70	23.86	27.22
		55		16.09	18.92	21.86	25.06	28.63
		45	14.40	16.98	19.71	22.74	26.18	30.16
		35	14.96	17.48	20.33	23.64	27.53	
		25	15.25	17.93	21.11			
	P	65				6.96	7.11	7.12
		55		5.28	5.55	5.69	5.75	5.77
		45	4.22	4.40	4.52	4.61	4.69	4.82
		35	3.51	3.57	3.66	3.79	4.02	
		25	2.83	2.89	3.04			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW KAE 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R407C 60 Hz

380V

R407C

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C						
		-10	-5	0	5	10	15	
ZW61KAE	Q	65				20.55	23.24	26.42
		55		16.30	18.52	21.20	24.30	27.82
		45	14.24	16.44	19.05	22.04	25.39	29.08
		35	14.42	16.92	19.74	22.88	26.30	
		25	14.91	17.53	20.40			
	P	65				6.88	6.99	7.06
		55		5.33	5.47	5.58	5.67	5.75
		45	4.22	4.34	4.45	4.55	4.65	4.74
		35	3.47	3.56	3.65	3.76	3.89	
		25	2.89	2.97	3.08			

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

ZW KWP 制热量

Q = 制热量 (kW) P = 输入功率 (kW) 三相

R410A 60 Hz

460V

型号	冷凝温度 °C	蒸发温度°C									
		-23	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15	
ZW42KWP	Q	60						13.27	15.14	17.19	19.44
		55					11.77	13.54	15.49	17.65	20.07
		50				10.29	11.96	13.79	15.84	18.14	20.73
		45			8.88	10.43	12.13	14.05	16.21	18.67	21.46
		40		7.58	8.98	10.54	12.31	14.33	16.63	19.26	22.27
		35	6.90	7.66	9.06	10.67	12.51	14.65	17.11	19.94	23.18
		30	6.97	7.72	9.15	10.81	12.76	15.03	17.67	20.71	24.21
	27	7.00	7.76	9.21	10.92	12.93	15.30	18.05	21.24	24.90	
	P	60						4.90	4.77	4.65	4.52
		55					4.39	4.28	4.17	4.07	3.96
		50				3.94	3.83	3.74	3.65	3.57	3.48
		45			3.53	3.44	3.36	3.29	3.21	3.14	3.07
		40		3.18	3.09	3.02	2.96	2.90	2.84	2.78	2.72
		35	2.84	2.79	2.72	2.66	2.61	2.57	2.52	2.48	2.42
30		2.49	2.45	2.40	2.35	2.32	2.28	2.25	2.21	2.16	
27	2.31	2.27	2.23	2.19	2.16	2.13	2.10	2.07	2.03		
ZW54KWP	Q	60						16.95	19.28	21.93	24.94
		55					15.17	17.33	19.78	22.58	25.79
		50				13.43	15.44	17.70	20.29	23.25	26.67
		45			11.76	13.61	15.70	18.08	20.82	23.97	27.61
		40		10.17	11.88	13.80	15.98	18.49	21.40	24.76	28.64
		35	9.30	10.26	12.02	14.01	16.30	18.97	22.06	25.64	29.78
		30	9.40	10.38	12.19	14.27	16.70	19.52	22.82	26.64	31.06
	27	9.47	10.46	12.31	14.46	16.98	19.91	23.33	27.31	31.90	
	P	60						5.93	5.84	5.77	5.73
		55					5.29	5.21	5.15	5.10	5.08
		50				4.72	4.65	4.60	4.55	4.53	4.52
		45			4.20	4.15	4.11	4.07	4.04	4.02	4.02
		40		3.73	3.71	3.68	3.64	3.62	3.60	3.58	3.58
		35	3.03	3.30	3.29	3.27	3.25	3.22	3.20	3.18	3.17
30		2.66	2.94	2.93	2.92	2.89	2.87	2.84	2.81	2.79	
27	2.46	2.74	2.74	2.72	2.70	2.67	2.63	2.60	2.56		
ZW72KWP	Q	60						22.67	25.64	29.03	32.92
		55					20.38	23.15	26.30	29.91	34.04
		50				18.14	20.72	23.64	26.98	30.81	35.20
		45			15.99	18.38	21.08	24.15	27.68	31.74	36.39
		40		13.95	16.16	18.64	21.46	24.69	28.41	32.70	37.61
		35	12.83	14.08	16.34	18.91	21.86	25.26	29.18	33.69	38.87
		30	12.96	14.23	16.55	19.22	22.30	25.86	29.98	34.73	40.18
	27	13.05	14.33	16.69	19.42	22.57	26.24	30.48	35.37	40.99	
	P	60						7.62	7.64	7.66	7.66
		55					6.78	6.82	6.84	6.86	6.87
		50				6.04	6.08	6.11	6.13	6.16	6.18
		45			5.37	5.42	5.46	5.48	5.51	5.54	5.58
		40		4.76	4.82	4.86	4.89	4.92	4.95	5.00	5.06
		35	4.24	4.28	4.32	4.36	4.38	4.41	4.46	4.52	4.61
30		3.81	3.83	3.87	3.89	3.92	3.96	4.02	4.10	4.22	
27	3.56	3.58	3.61	3.63	3.66	3.71	3.78	3.88	4.02		
ZW83KWP	Q	60						26.00	29.39	33.32	37.87
		55					23.41	26.52	30.13	34.30	39.09
		50				20.94	23.81	27.12	30.93	35.31	40.33
		45			18.60	21.25	24.28	27.77	31.76	36.34	41.57
		40		16.38	18.84	21.62	24.80	28.44	32.60	37.36	42.79
		35	15.16	16.57	19.13	22.03	25.34	29.11	33.43	38.35	43.95
		30	15.36	16.81	19.46	22.45	25.87	29.77	34.22	39.28	45.04
	27	15.49	16.96	19.66	22.71	26.18	30.14	34.66	39.81	45.65	
	P	60						8.68	8.67	8.67	8.69
		55					7.76	7.75	7.76	7.78	7.82
		50				6.92	6.93	6.94	6.96	7.00	7.07
		45			6.17	6.19	6.21	6.23	6.27	6.33	6.42
		40		5.50	5.52	5.55	5.58	5.61	5.66	5.74	5.85
		35	4.90	4.92	4.95	4.98	5.02	5.06	5.13	5.22	5.34
30		4.39	4.41	4.45	4.48	4.52	4.58	4.65	4.76	4.89	
27	4.11	4.13	4.17	4.20	4.25	4.31	4.39	4.50	4.64		

R410A

注: 过热度11K, 过冷度8.3K

技术参数 50 Hz

ZW KS

R22

ZW 系列		ZW30KS	ZW34KS	ZW42KS	ZW52KS	ZW68KS	ZW34KS	ZW61KS	ZW79KS	ZW108KS	ZW125KS	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	6	3	5	7	9	10	
电机类型		PFS					TFP					
排气量	m ³ /hr	7.1	8.0	10.0	12.2	16.2	8.0	14.4	18.8	24.9	29.1	
制冷剂		R22										
制热量	kW	10.1	11.6	14.7	17.8	23.4	11.2	20.3	25.8	35.9	41.6	
输入功率	kW	2.5	3.0	3.7	4.5	5.8	2.8	5.0	6.5	8.3	10.2	
电流	A	11.5	13.7	21.5	24.3	28.9	5.0	8.5	11.9	16.1	18.6	
质量流量	g/s	43.5	47.8	60.1	74.6	97.8	48.2	88.2	110.6	154.0	173.5	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	136.0	175.0	31.6	59.0	90.5	133.0	133.0	
额定负载电流	A	13.6	13.9	24.3	25.0	33.2	6.4	10.1	12.1	19.3	20.1	
最大可持续运转电流	A	19.0	19.4	34.0	35.0	46.5	8.9	14.2	17.0	27.0	28.1	
最大运行电流	A	17.2	17.7	28.0	30.8	43.0	7.0	11.8	13.6	20.5	27.2	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.57	1.89	0.74	1.57	1.89	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.45	1.77	0.62	1.45	1.77	3.14	3.14
净重	kg	22	22	30	30	44	22	30	41	60	60	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

ZW KSE

R407C

ZW 系列		ZW30KSE	ZW34KSE	ZW42KSE	ZW52KSE	ZW68KSE	ZW34KSE	ZW61KSE	ZW79KSE	ZW108KSE	ZW125KSE	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	6.0	3	5	7	9	10	
电机类型		PFS					TFP					
排气量	m ³ /hr	7.1	8.0	10.0	12.2	16.2	8.0	14.4	18.8	24.9	29.1	
制冷剂		R407C										
制热量	kW	9.8	11.8	14.3	17.3	22.9	10.8	19.6	26.1	35.6	40.9	
输入功率	kW	2.5	3.1	3.7	4.4	5.7	2.8	4.9	6.6	8.3	10.0	
电流	A	11.5	14.1	21.1	23.8	28.3	5.0	8.4	12.3	16.6	18.5	
质量流量	g/s	41.0	54.8	57.5	71.3	93.5	43.8	81.6	121.4	146.8	166.3	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	136.0	175.0	31.6	59.0	90.5	133.0	133.0	
额定负载电流	A	15.3	14.1	29.1	25.0	33.2	6.6	10.2	14.6	20.6	21.0	
最大可持续运转电流	A	21.4	19.8	40.8	35.0	46.5	9.3	14.3	20.5	28.8	29.4	
最大运行电流	A	17.7	18.3	28.0	32.0	43.0	7.1	12.6	14.6	21.0	25.2	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.57	1.89	0.74	1.57	1.77	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.45	1.77	0.62	1.45	1.66	3.14	3.14
净重	kg	22	22	30	30	44	22	30	39	60	60	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

R22

R407C

ZW KA

R22

ZW 系列		ZW30KA	ZW34KA	ZW52KA	ZW34KA	ZW61KA	ZW72KA	ZW79KA	ZW108KA	ZW125KA	
名义功率	HP	2.5	3	4.5	3	5	6	7	9	10	
电机类型		PFS			TFP						
排气量	m ³ /hr	7.1	8.0	12.2	8.0	14.4	17.1	18.8	24.9	29.1	
制冷剂		R22									
制热量	kW	9.0	10.1	15.8	10.1	18.1	21.4	24.7	31.2	36.8	
输入功率	kW	2.3	2.6	4.2	2.6	4.6	5.2	6.2	7.6	9.0	
电流	A	10.7	12.2	22.9	4.5	8.2	9.1	11.5	13.7	17.1	
质量流量	g/s	43.0	46.0	74.0	48.0	87.1	103.0	118.4	154.0	177.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	31.6	59.0	67.0	100.0	100.0	133.0	
额定负载电流	A	13.6	12.6	26.4	6.4	10.1	10.0	12.1	17.3	20.1	
最大可持续运转电流	A	19.0	17.7	36.9	8.9	14.2	14.0	17.0	24.2	28.2	
最大运行电流	A	17.2	16.7	28.2	7.0	11.8	12.1	16.0	16.8	27.2	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	0.74	1.57	1.77	1.89	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	0.62	1.45	1.66	1.77	3.14	3.14
净重	kg	22	22	30	22	30	39	41	60	60	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

ZW KH

R22

ZW 系列		ZW57KH	ZW61KH	
名义功率	HP	5	5	
电机类型		TFP		
排气量	m ³ /hr	13.4	14.4	
制冷剂		R22		
制热量	kW	17.1	18.2	
输入功率	kW	4.2	4.5	
电流	A	7.4	7.9	
质量流量	g/s	81.9	87.4	
堵转电流(启动)	A	64.0	67.0	
额定负载电流	A	9.0	10.1	
最大可持续运转电流	A	12.6	14.2	
最大运行电流	A	9.6	10.5	
油充注量	起始充注	L	1.95	1.77
	替换充注	L	1.83	1.66
净重	kg	39	40	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

R22

技术参数 50 Hz

ZW KAE

R407C

ZW 系列		ZW30KAE	ZW34KAE	ZW52KAE	ZW34KAE	ZW61KAE	ZW72KAE	ZW79KAE	ZW108KAE	ZW125KAE	
名义功率	HP	2.5	3	4.5	3	5	6	7	9	10	
电机类型		PFS			TFP						
排气量	m ³ /hr	7.1	8.0	12.2	8.0	14.4	17.1	18.8	24.9	29.1	
制冷剂		R407C									
制热量	kW	8.8	9.3	15.3	9.8	17.7	21.2	24.8	30.9	35.6	
输入功率	kW	2.3	2.6	4.2	2.6	4.7	5.4	6.5	7.6	9.0	
电流	A	10.8	11.9	22.6	4.5	8.1	9.5	12.0	13.9	17.2	
质量流量	g/s	44.0	41.7	70.0	44.0	89.0	99.1	115.7	147.0	168.0	
堵转电流(启动)	A	58.4	72.5	136.0	31.6	59.0	67.0	100.0	100.0	133.0	
额定负载电流	A	15.3	13.1	27.1	6.6	10.2	10.0	12.1	17.3	21.3	
最大可持续运转电流	A	21.4	18.3	38.0	9.3	14.3	14.0	17.0	24.2	29.8	
最大运行电流	A	17.7	17.0	29.3	7.1	12.6	12.1	15.0	16.8	25.2	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	0.74	1.57	1.77	1.89	3.25	3.25
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	0.62	1.45	1.66	1.77	3.14	3.14
净重	kg	22	22	30	22	30	39	41	60	60	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

ZW KWP

R410A

ZW 系列		ZW28KWP	ZW31KWP	ZW42KWP	ZW51KWP	ZW42KWP	ZW54KWP	ZW72KWP	ZW83KWP	
名义功率	HP	2.5	3	3.5	4.5	3.5	4.5	6	7	
电机类型		PFZ				TFD				
排气量	m ³ /hr	4.6	5.1	6.9	8.4	6.9	8.9	11.7	13.4	
制冷剂		R410A								
制热量	kW	8.7	9.3	12.8	15.2	12.7	16.1	21.4	24.7	
输入功率	kW	2.4	2.6	3.6	4.1	3.5	4.4	5.8	6.5	
电流	A	11.0	12.1	17.0	20.2	5.7	7.1	9.9	11.8	
质量流量	g/s	55.6	59.6	58.8	97.3	58.4	75.1	137.2	158.3	
堵转电流(启动)	A	53.0	67.0	128.0	126.0	43.0	51.5	75.0	101.0	
额定负载电流	A	11.4	15.0	21.7	22.5	6.8	8.6	12.5	13.6	
最大可持续运转电流	A	16.0	21.0	30.4	31.5	9.5	12.1	17.5	19.0	
最大运行电流	A	13.7	17.1	26.0	28.0	8.0	10.3	16.0	15.0	
油充注量	起始充注	L	0.77	0.74	1.24	1.24	1.24	1.24	1.77	1.77
	替换充注	L	0.65	0.62	1.12	1.12	1.12	1.12	1.66	1.66
净重	kg	20	23	33	34	33	33	40	40	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

R407C

R410A

ZW HSP ZW HAP

R410A

ZW 系列		ZW059HSP	ZW096HSP	ZW126HSP	ZW102HSP	ZW286HSP	ZW166HAP	
名义功率	HP	3	5	6	4.5	13	4.5	
电机类型		PFS			TFP			
排气量	m ³ /hr	5.1	8.3	11.0	8.9	24.9	8.9	
制冷剂		R410A						
制热量	kW	11.1	18.3	23.5	18.9	52.2	16.6	
输入功率	kW	3.00	4.92	6.26	4.9	13.4	4.2	
电流	A	14.1	25.5	32.0	8.2	25.5	7.6	
质量流量	g/s	42.8	71.2	93.6	76.0	218.0	78.7	
堵转电流(启动)	A	72.5	140.0	175.0	70.0	174.0	62.0	
额定负载电流	A	17.1	28.6	34.3	9.0	27.7	8.1	
最大可持续运转电流	A	24.0	40.1	48.0	12.6	38.8	11.3	
最大运行电流	A	18	32	40	11.0	33.0	9.7	
油充注量	起始充注	L	0.74	1.57	1.89	1.56	3.37	1.56
	替换充注	L	0.62	1.45	1.77	1.44	3.25	1.44
净重	kg	22	35	44	33	65	32	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

ZW(D) KSE KAE

R134a

ZW 系列		ZW79KSE	ZW79KAE	ZWD61KAE	ZWD72KAE	ZWD81KAE
名义功率	HP	7	7	5	6	7
电机类型		TFP			TFD	
排气量	m ³ /hr	18.8	18.8	14.4	17.1	18.8
制冷剂		R134a				
制热量	kW	17.4	16.1	12.2	14.7	16.1
输入功率	kW	4.3	4.0	3.0	3.7	4.0
电流	A	10.8	8.8	6.0	9.0	8.8
质量流量	g/s	83.7	83.5	63.7	75.8	83.5
堵转电流(启动)	A	90.5	100.0	64.0	70.0	100.0
额定负载电流	A	14.6	12.1	10.0	10.0	12.1
最大可持续运转电流	A	20.5	17.0	14.0	14.0	17.0
最大运行电流	A	14.6	15.0	11.0	12.5	12.1
油充注量	起始充注	L	1.89	1.89	1.89	1.89
	替换充注	L	1.77	1.77	1.77	1.77
净重	kg	41	41	38	40	41

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

R410A

R134a

技术参数 60 Hz

ZW KS(E) ZW KA(E)

R134a
R407C
R22

ZW 系列		ZW34KS	ZW34KSE	ZE61KSE	ZW72KSE	ZW108KS	ZW108KSE	ZW61KA	ZW61KAE	
名义功率	HP	3	3	5	6	9	9	5	5	
电机类型		TF7								
排气量	m ³ /hr	9.7	9.7	17.3	20.6	30.0	30.0	17.3	17.3	
制冷剂		R22	R407C	R407C	R134a	R22	R407C	R22	R407C	
制热量	kW	13.5	13.0	23.8	20.4	43.1	42.8	21.9	21.2	
输入功率	kW	3.4	3.3	5.9	4.8	10.0	10.2	5.7	5.6	
电流	A	6.0	6.0	10.1	8.8	18.5	18.7	9.6	8.1	
质量流量	g/s	58.0	53.0	100.0	92.6	185.0	180.0	103.0	99.0	
堵转电流(启动)	A	50.0	50.0	65.6	94.3	147.0	147.0	65.6	65.6	
额定负载电流	A	6.4	6.6	12.4	12.5	23.2	24.3	12.4	12.4	
最大可持续运转电流	A	8.9	9.3	17.3	17.5	32.5	34.0	17.3	17.3	
最大运行电流	A	7.0	7.1	14.4	12.7	24.5	24.9	14.4	14.4	
油充注量	起始充注	L	0.74	0.74	1.57	1.89	3.25	3.25	1.57	1.57
	替换充注	L	0.62	0.62	1.45	1.77	3.14	3.14	1.45	1.45
净重	kg	22	22	30	40	62	62	30	30	

测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

ZW KWP

R410A

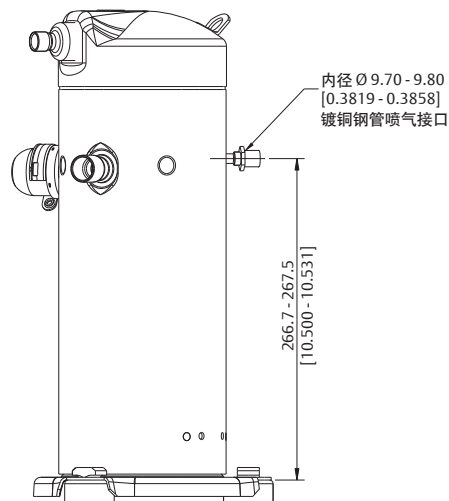
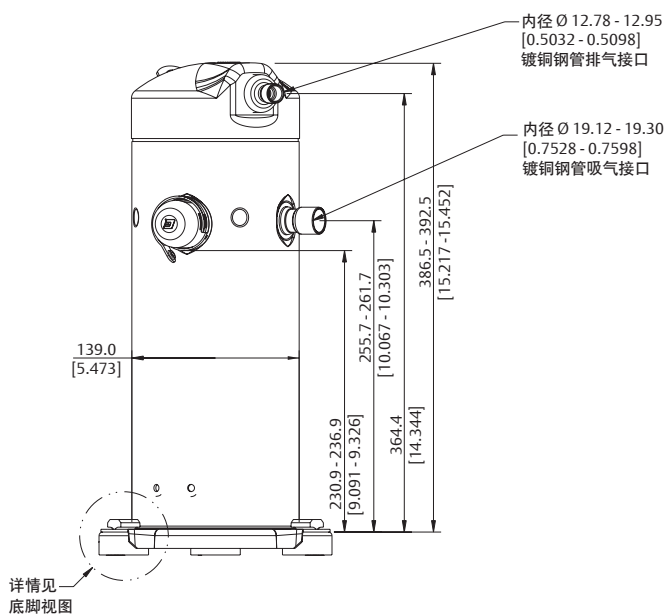
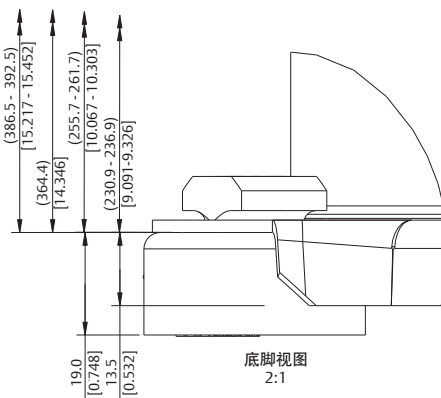
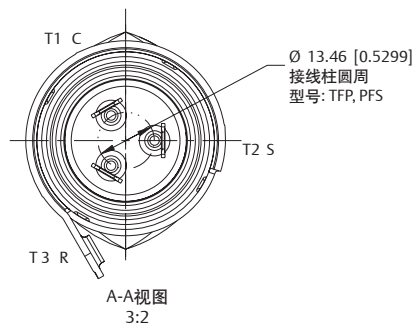
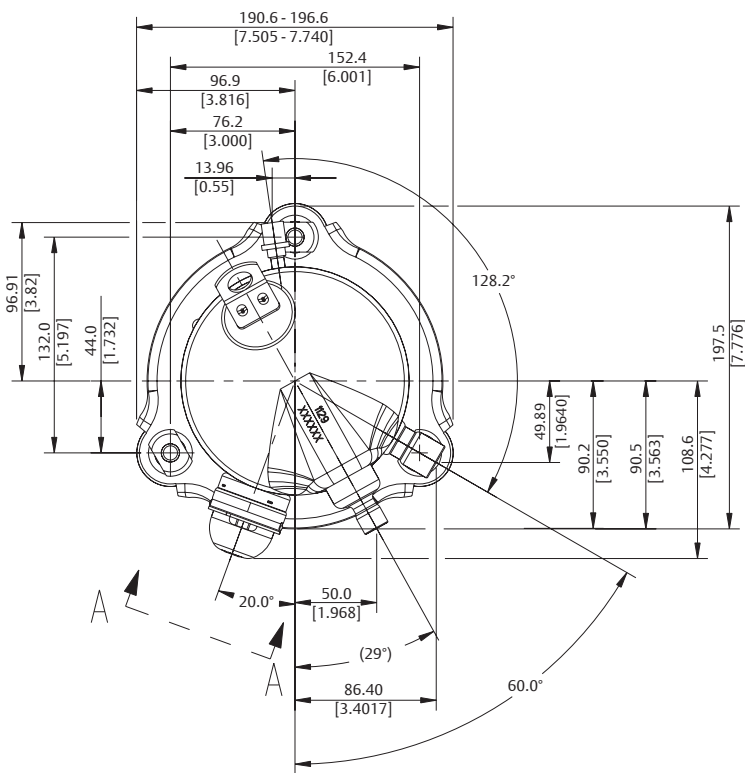
R410A

ZW 系列		ZW42KWP	ZW54KWP	ZW72KWP	ZW83KWP	
名义功率	HP	3.5	4.5	6	7	
电机类型		TFD				
排气量	m ³ /hr	8.4	10.7	14.1	16.2	
制冷剂		R410A				
制热量	kW	15.5	19.8	26.3	30.1	
输入功率	kW	4.2	5.2	6.8	7.8	
电流	A	5.6	7.3	9.8	11.8	
质量流量	g/s	71.6	93.2	168.4	193.0	
堵转电流(启动)	A	41.0	52.0	75.0	100.0	
额定负载电流	A	6.9	8.6	12.5	13.6	
最大可持续运转电流	A	9.7	12.1	17.5	19.0	
最大运行电流	A	8.0	10.3	16.0	15.0	
油充注量	起始充注	L	1.24	1.24	1.77	1.77
	替换充注	L	1.12	1.12	1.66	1.66
净重	kg	33	33	40	40	

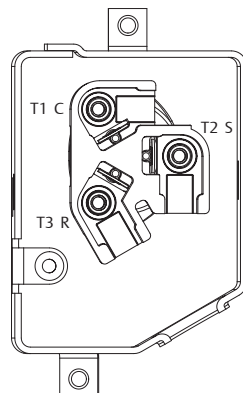
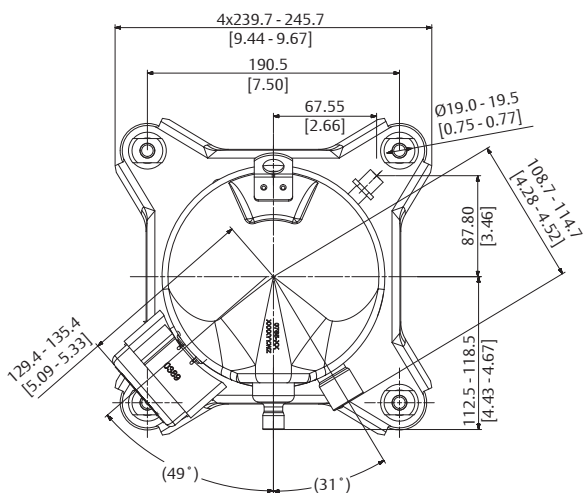
测试工况: 蒸发温度5°C, 冷凝温度55°C

外形尺寸

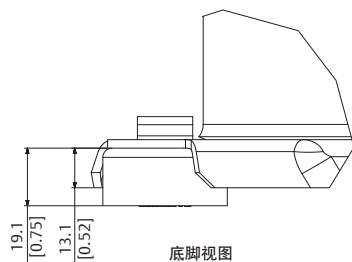
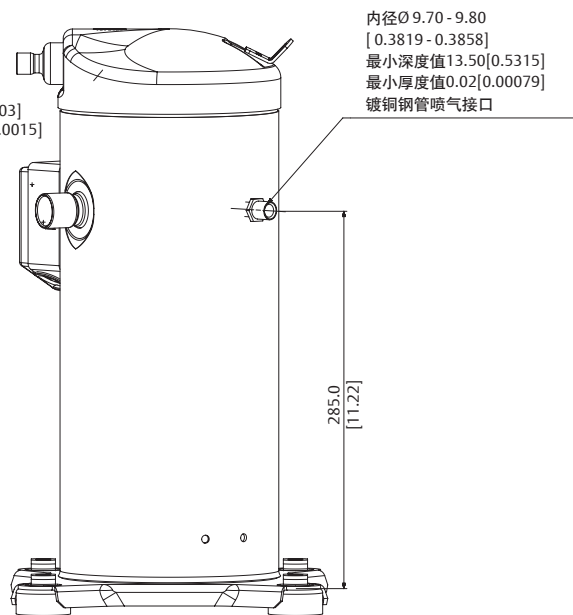
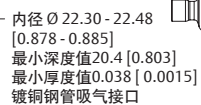
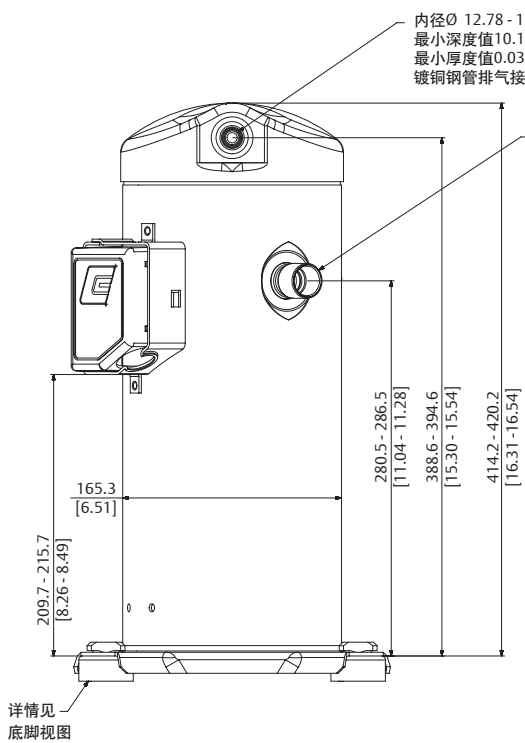
ZW30KS(E) / ZW34KS(E)



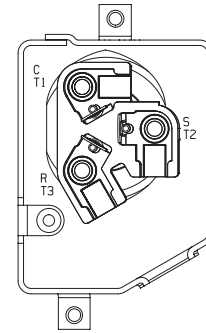
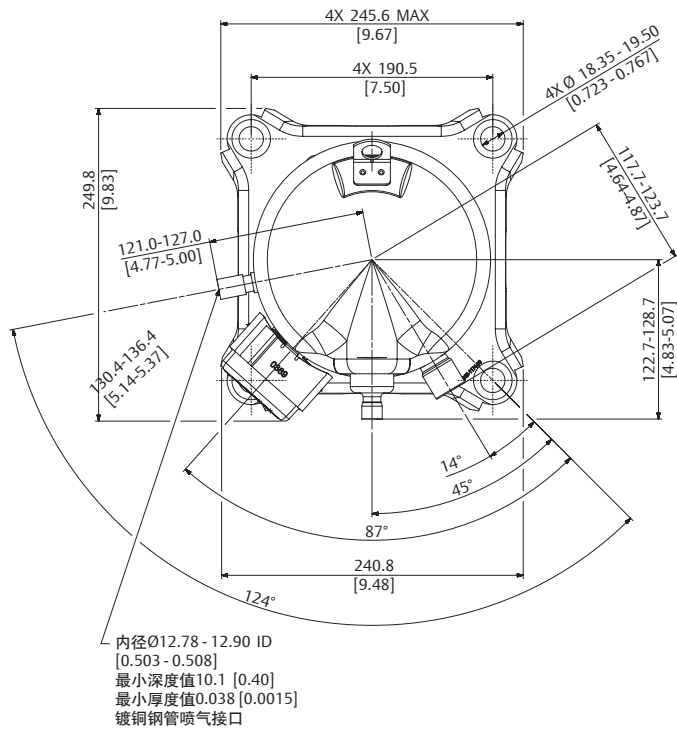
ZW42KS(E) / ZW52KS(E) / ZW61KS(E)



接线盒布置



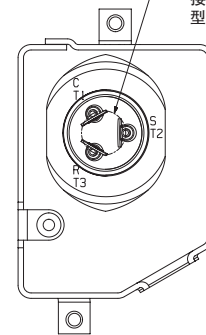
ZW68KS(E)-PFS / ZW126HPS-PFS



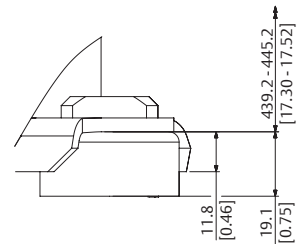
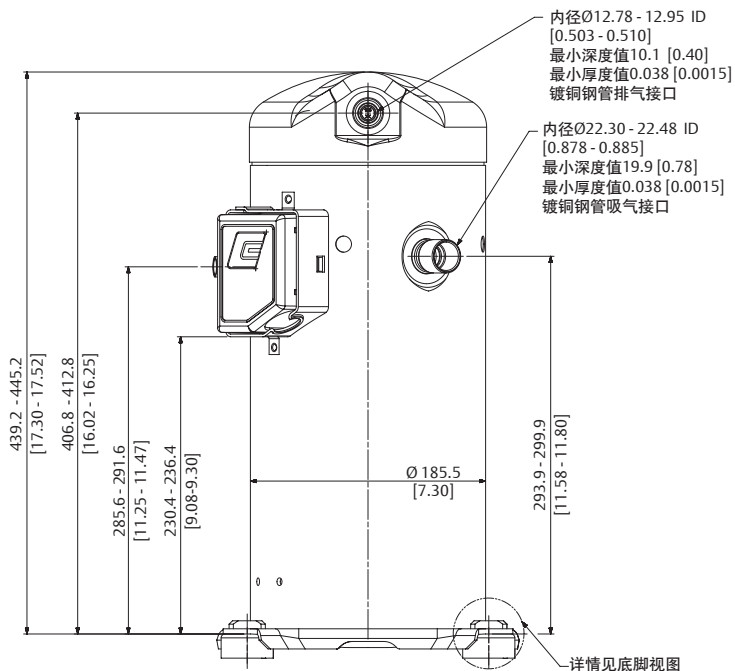
接线盒布置 (选配) 3:2

Ø 13.46 [0.530]
接线柱圆周
型号: TF5

Ø 17.45 [0.69]
接线柱圆周
型号: TFD, TF7, TF5, PFS

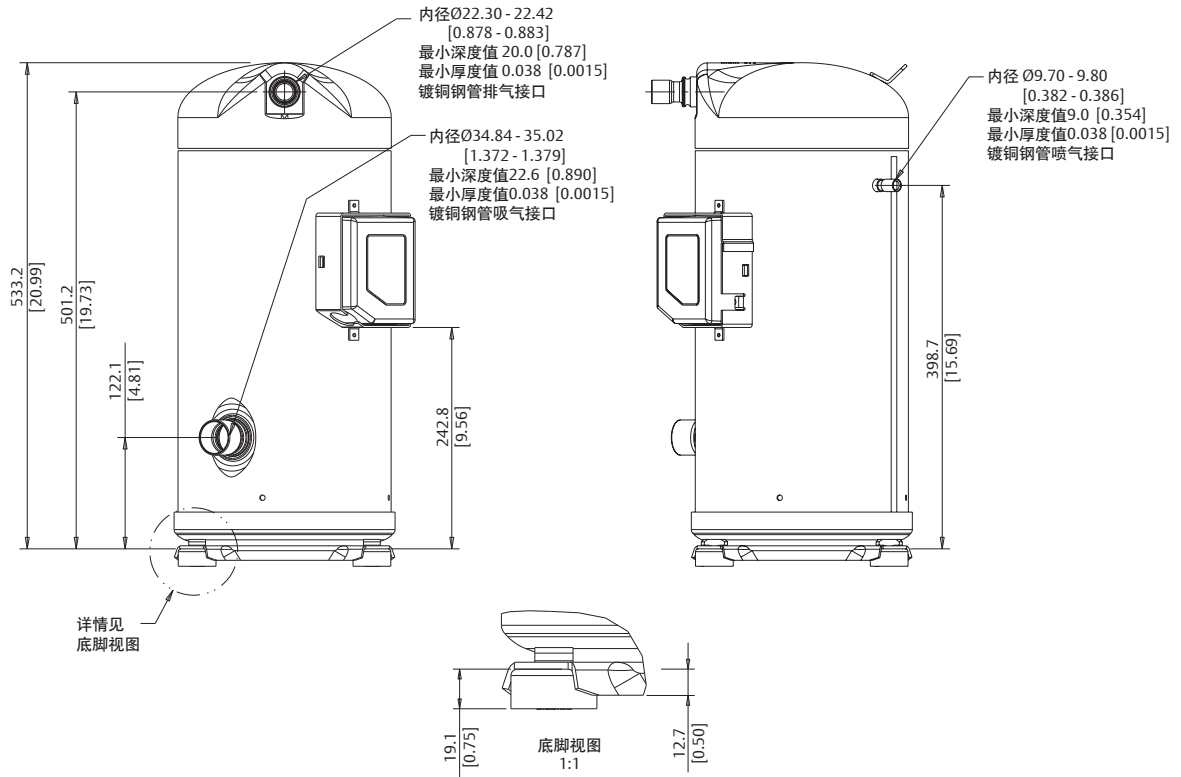
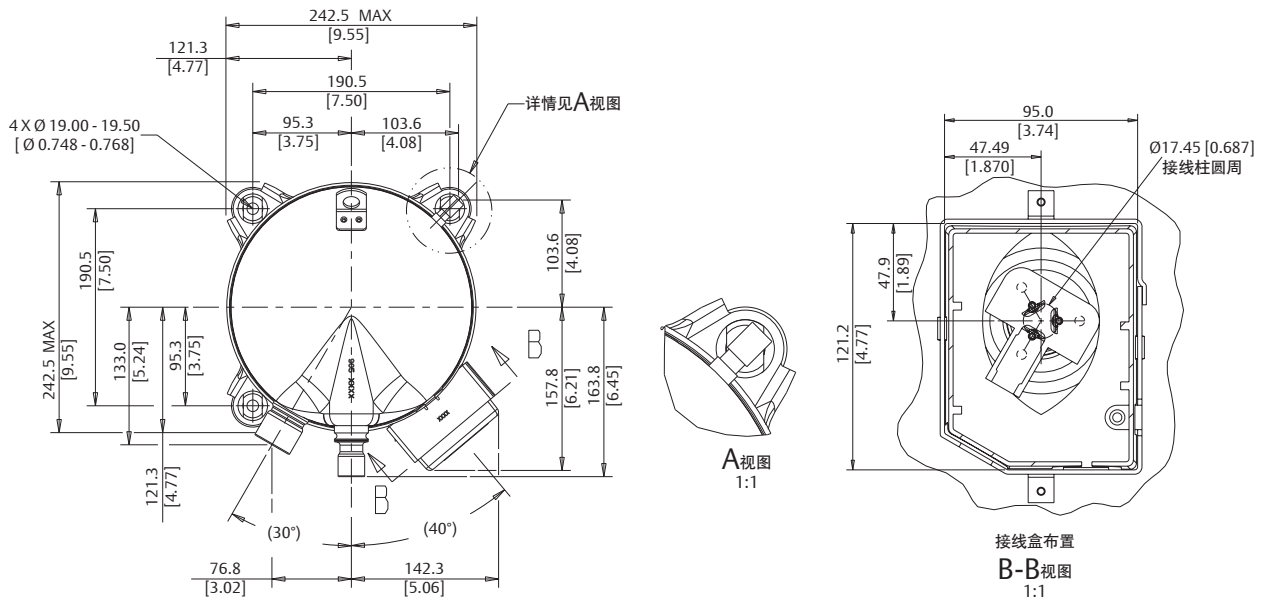


接线盒布置 3:2

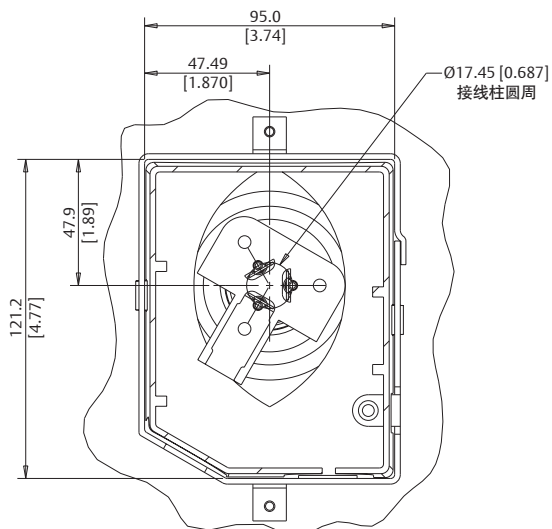
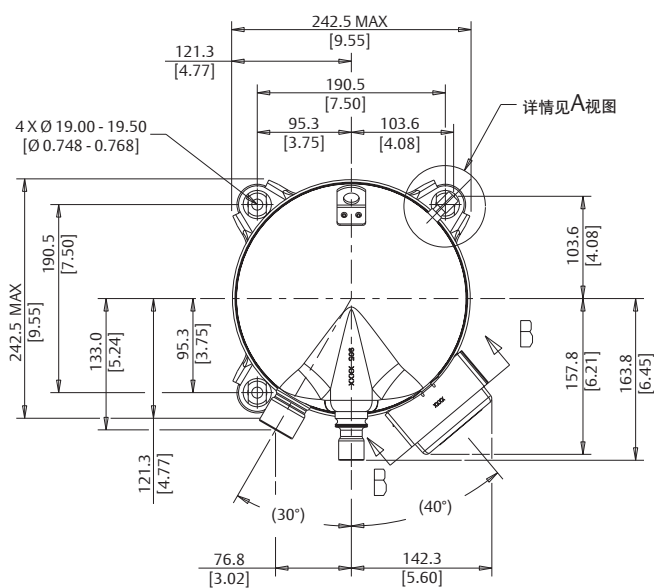


底脚视图 2:1

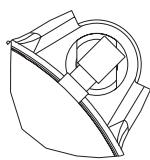
ZW108KS(E)-TFP / ZW108KS(E)-TF7



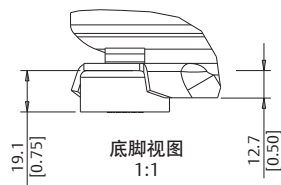
ZW125KS(E)



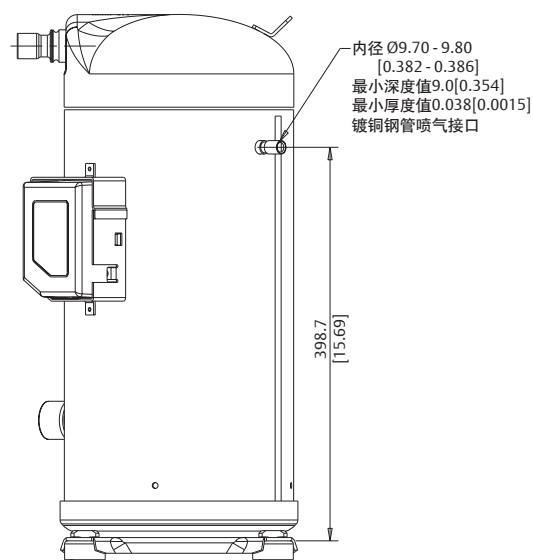
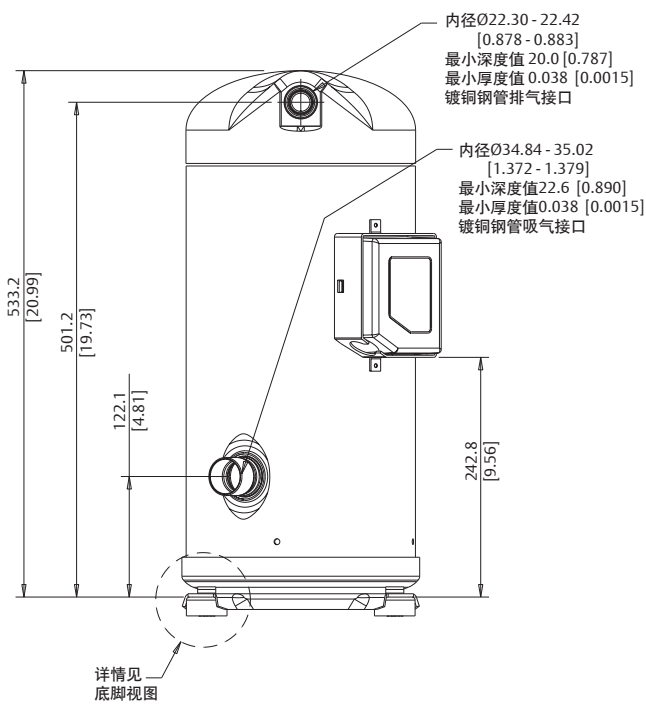
接线盒布置
B-B视图
1:1



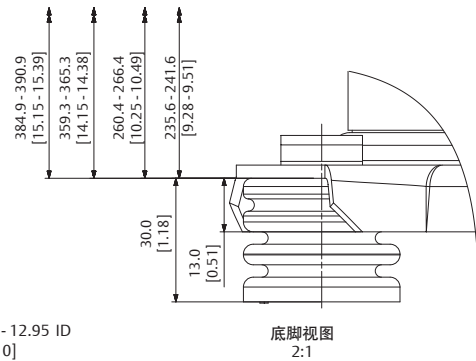
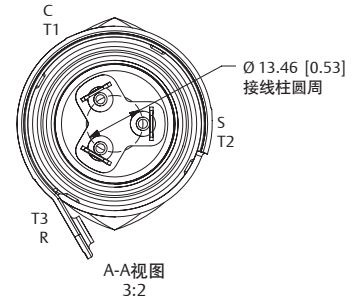
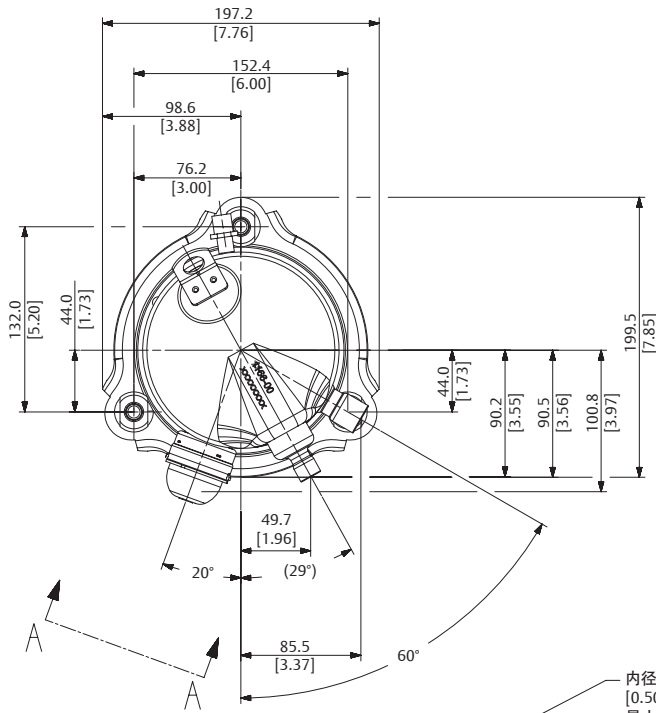
A视图
1:1



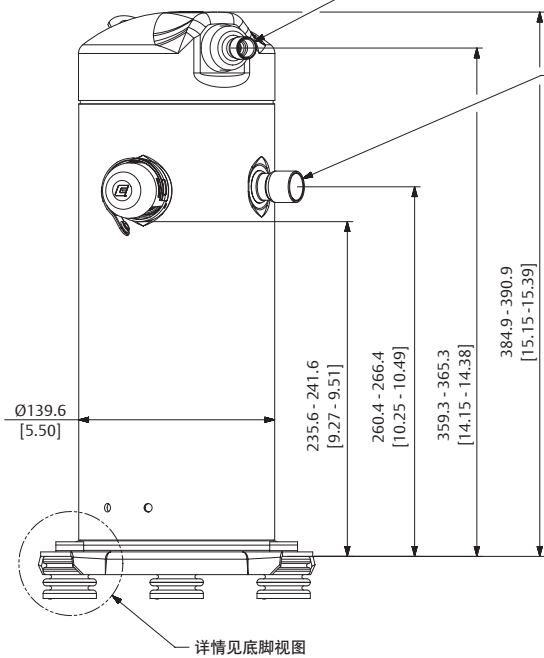
底脚视图
1:1



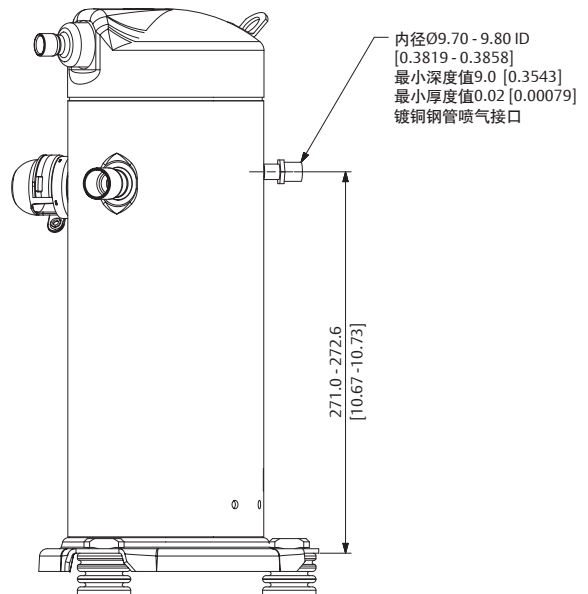
ZW059HSP-PFS



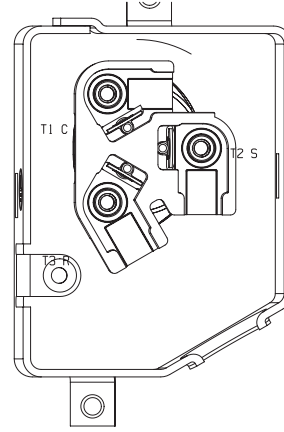
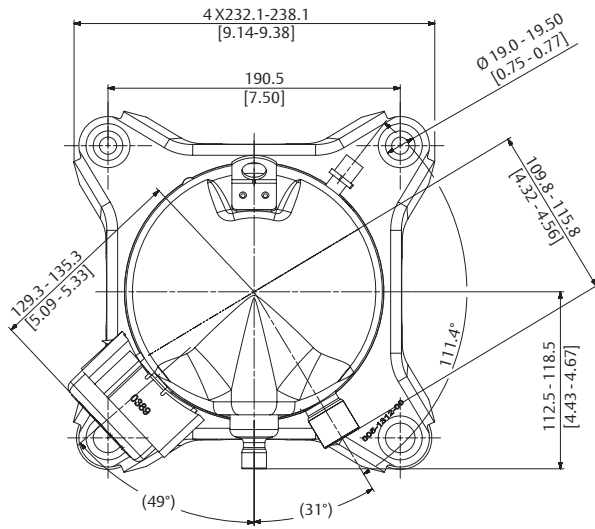
内径Ø12.78 - 12.95 ID
[0.503 - 0.510]
最小深度值10.10 [0.40]
最小厚度值0.038 [0.0015]
镀铜钢管排气接口



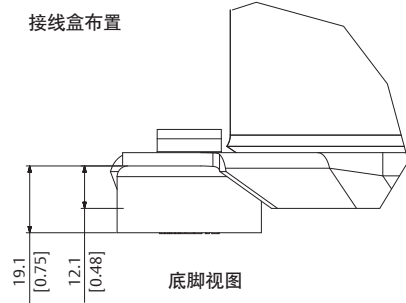
内径Ø19.12 - 19.30 ID
[0.753 - 0.760]
最小深度值16.00 [0.63]
最小厚度值0.038 [0.0015]
镀铜钢管吸气接口



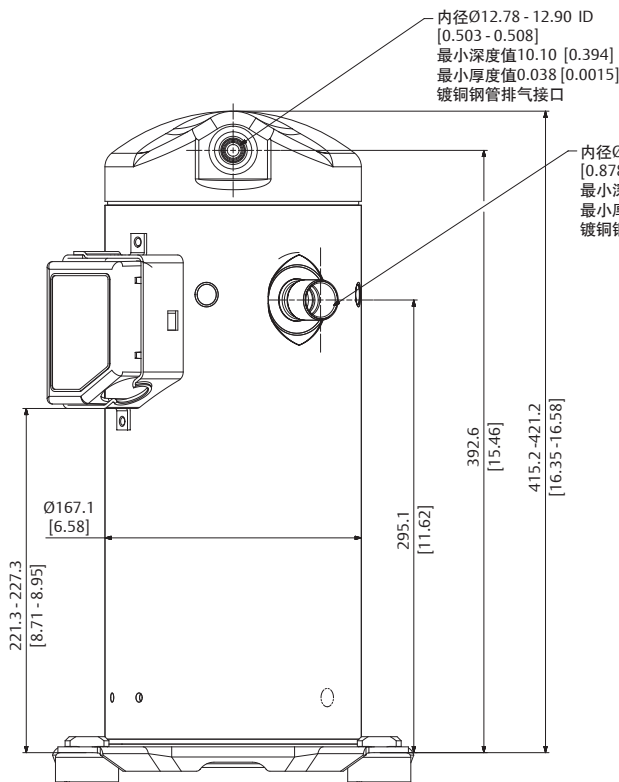
ZW096HSP-PFS



接线盒布置

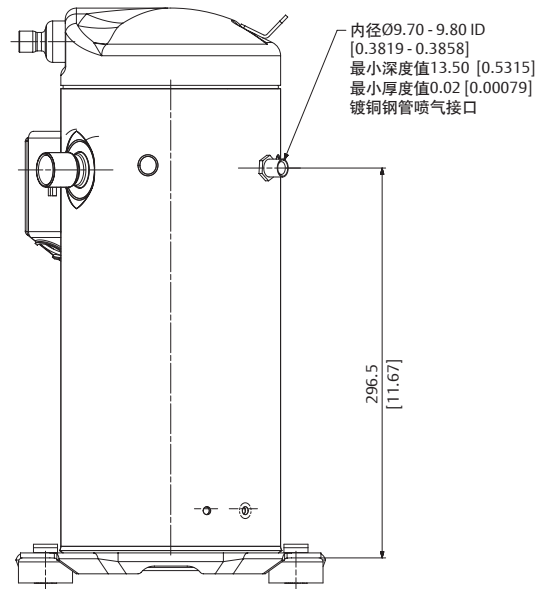


底脚视图

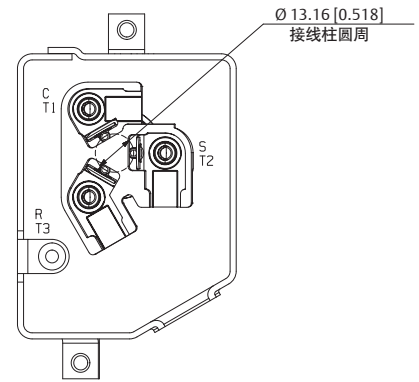
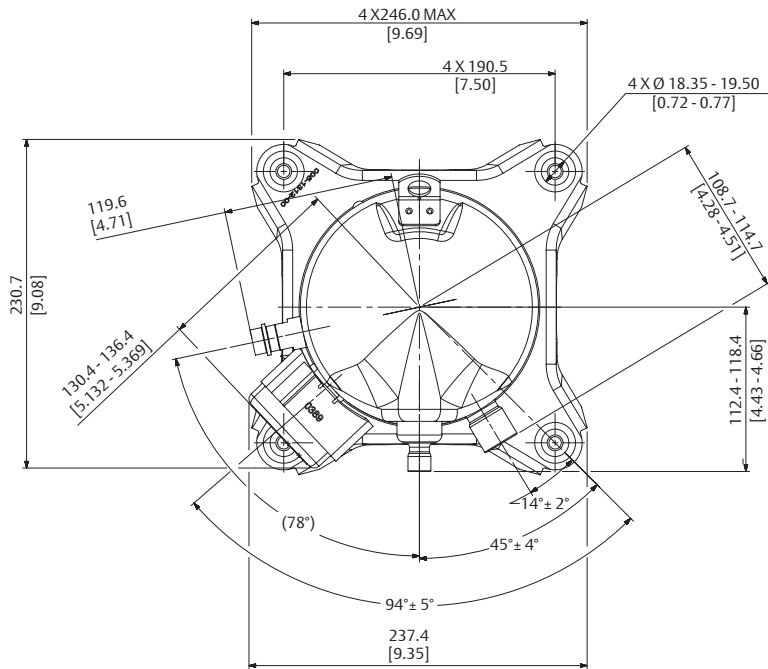


详情见底脚视图

内径Ø22.30-22.48 ID
[0.878-0.885]
最小深度值20.4 [0.803]
最小厚度值0.038 [0.0015]
镀铜钢管吸气接口



ZW102HSP-TFP

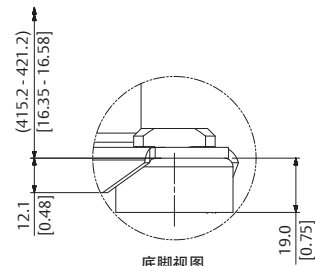
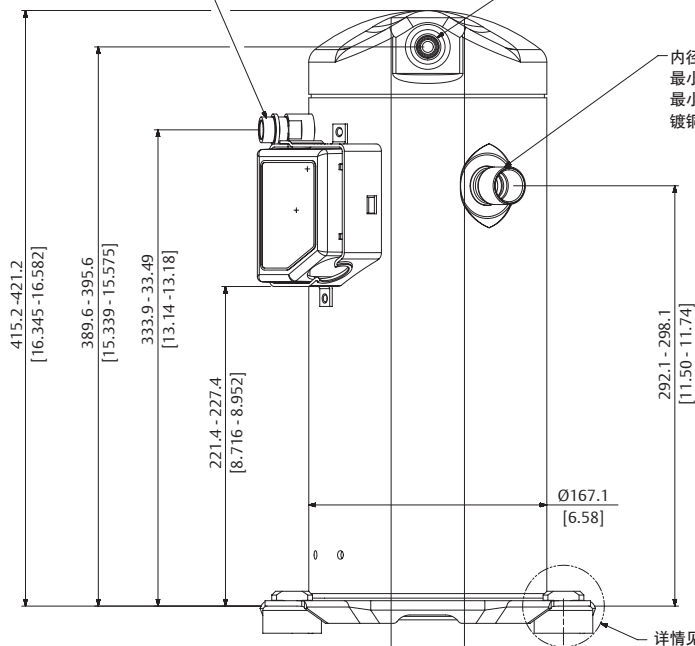


接线盒布置
3:2

内径Ø12.8 - 12.9 [0.50 - 0.51]
最小深度值14.85 [0.585]
最小厚度值0.020 [0.0008]
镀铜钢管接口

内径Ø12.78 - 12.95 [0.504 - 0.509]
最小深度值10.10 [0.398]
最小厚度值0.038 [0.0015]
镀铜钢管排气接口

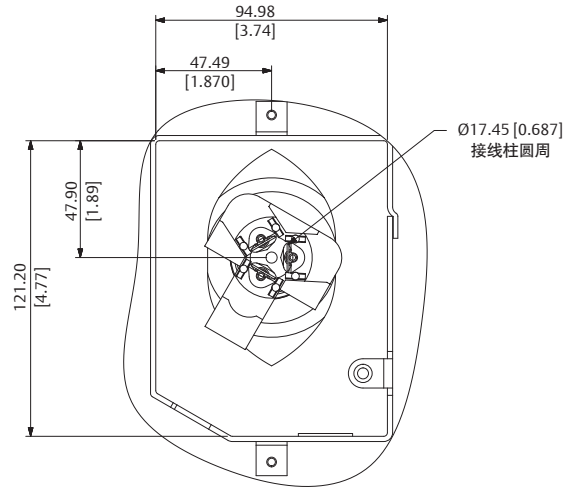
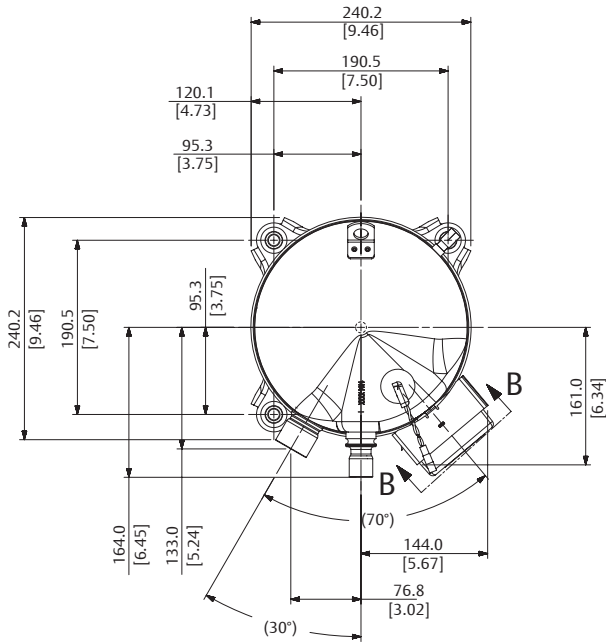
内径Ø22.30 - 22.48 [0.878 - 0.885]
最小深度值19.9 [0.78]
最小厚度值0.038 [0.0015]
镀铜钢管吸气接口



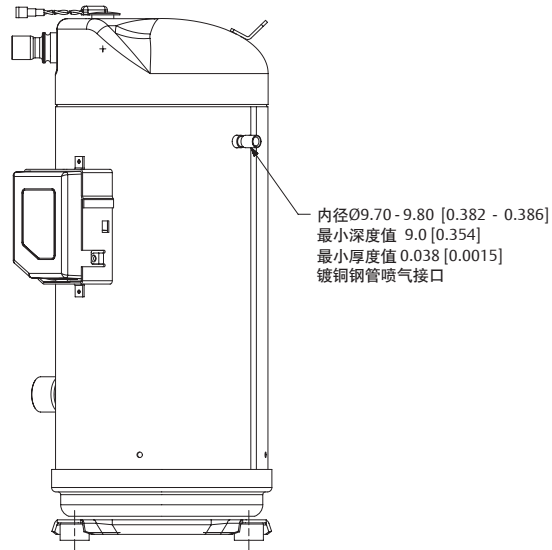
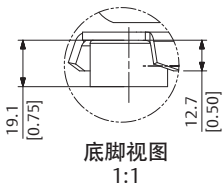
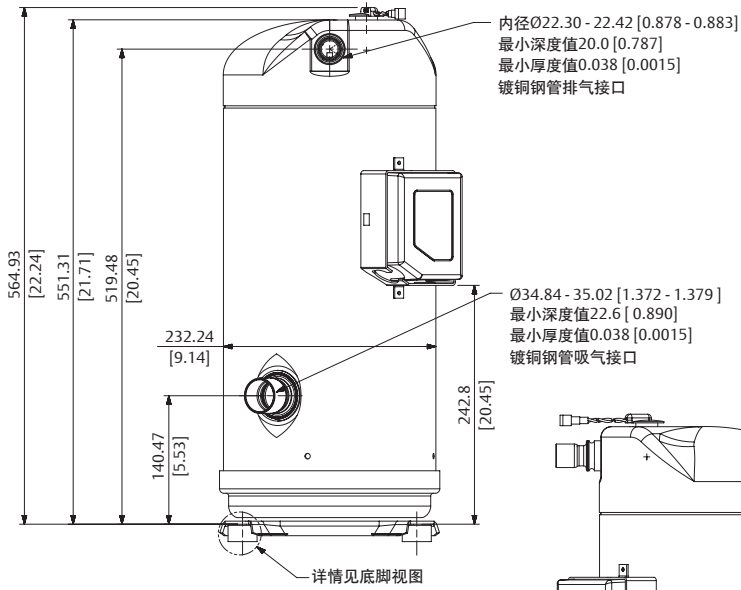
底脚视图
3:2

详情见底脚视图

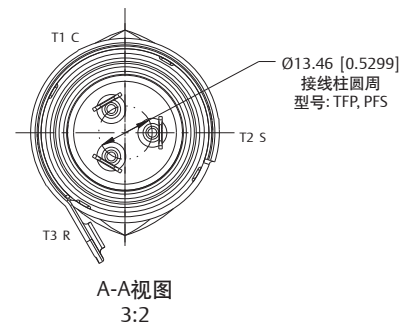
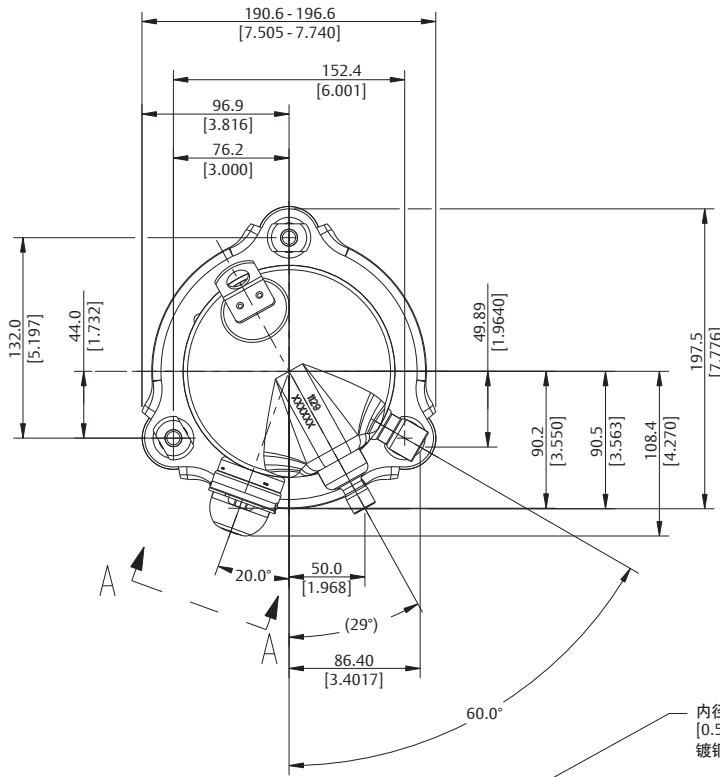
ZW286HSP-TFP



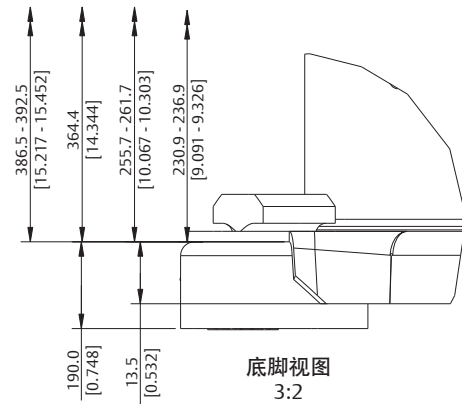
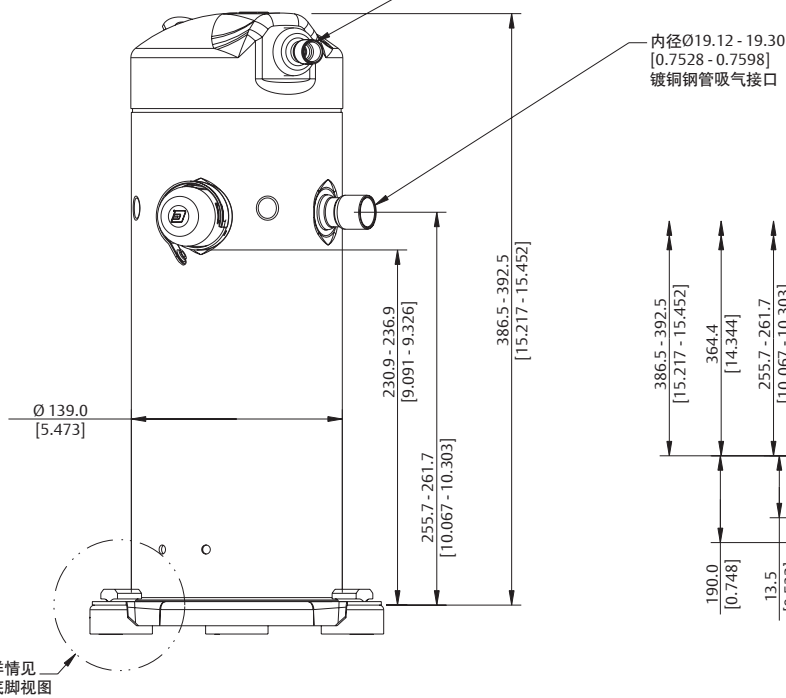
接线盒布置
B-B视图
1:1



ZW30KA(E) / ZW34KA(E)

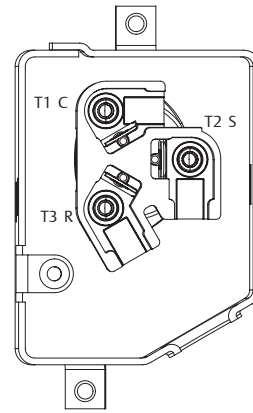
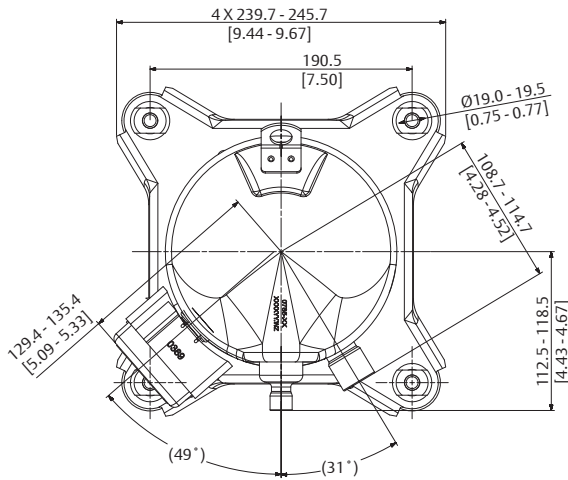


内径Ø12.78 - 12.95
[0.5032 - 0.5098]
镀铜钢管排气接口

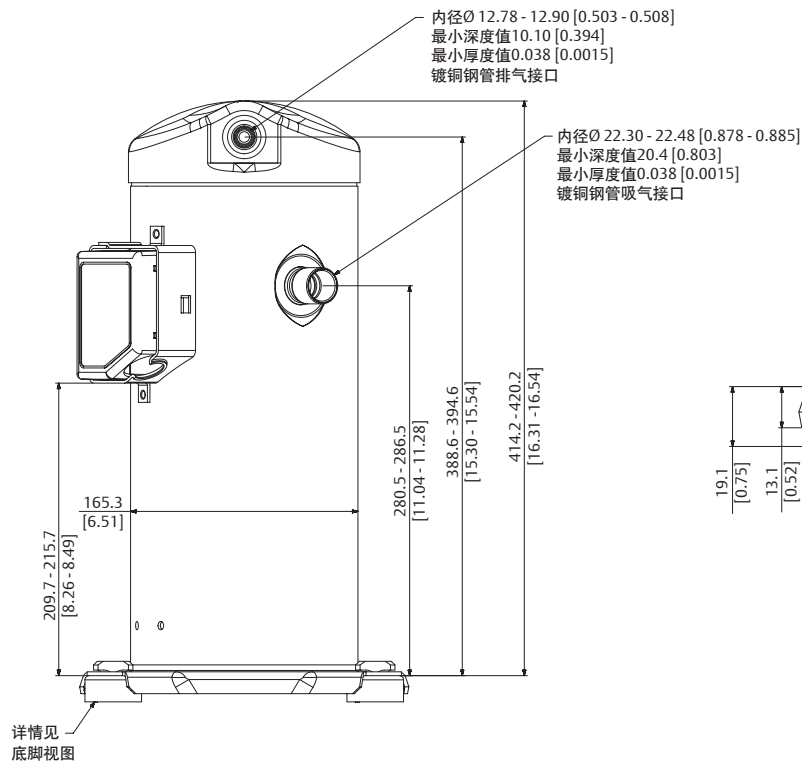


内径Ø19.12 - 19.30
[0.7528 - 0.7598]
镀铜钢管吸气接口

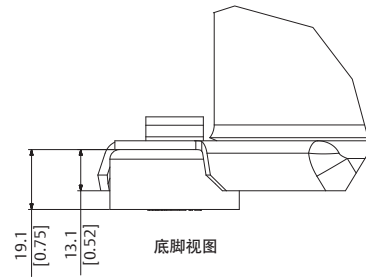
ZW52KA(E) / ZW61KA(E)



接线盒布置

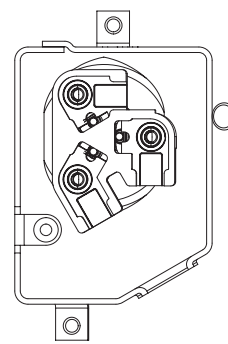
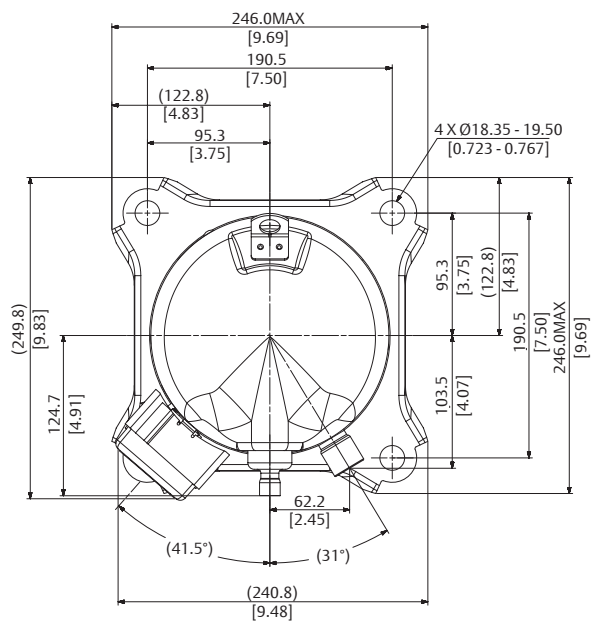


详情见
底脚视图

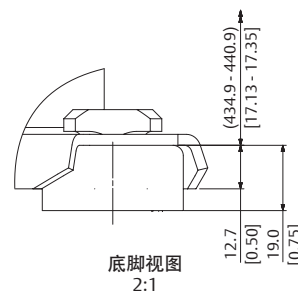
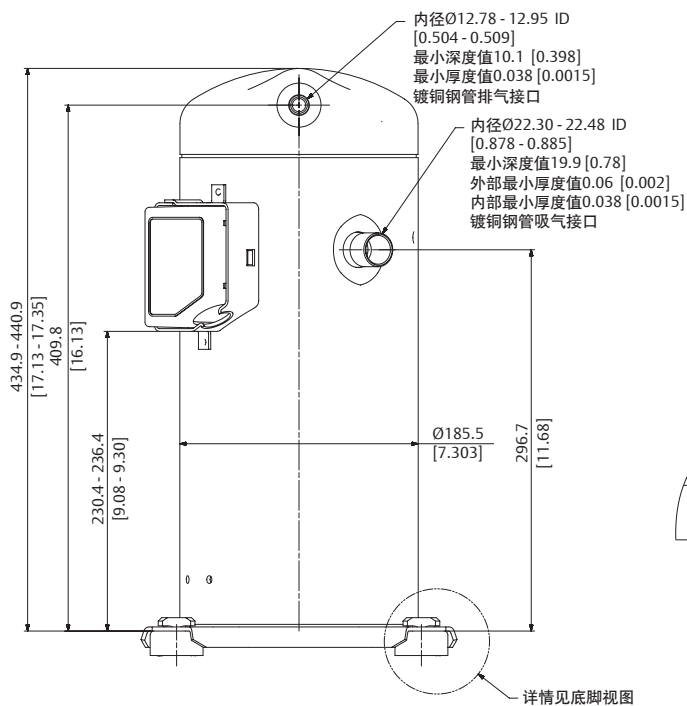


底脚视图

ZW72KA(E) / ZW57KH / ZW61KH

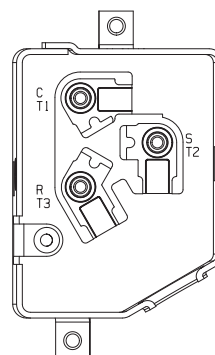
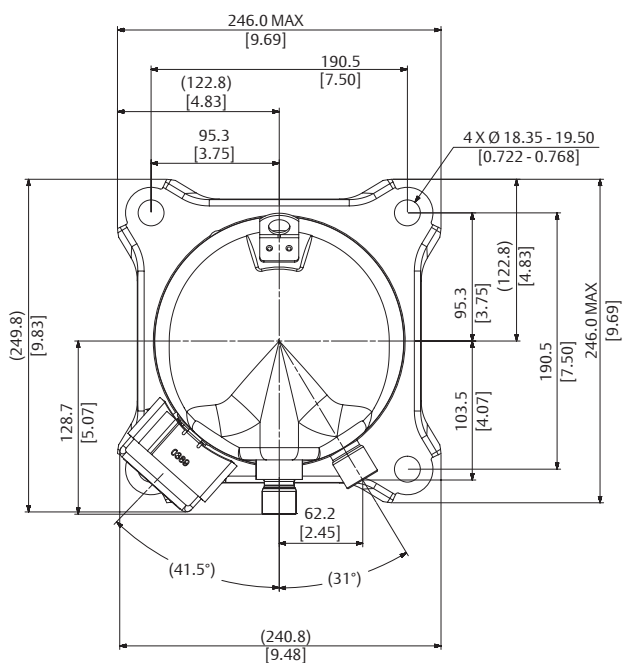


接线盒布置
3:2

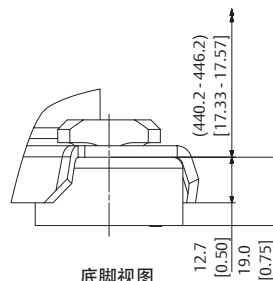
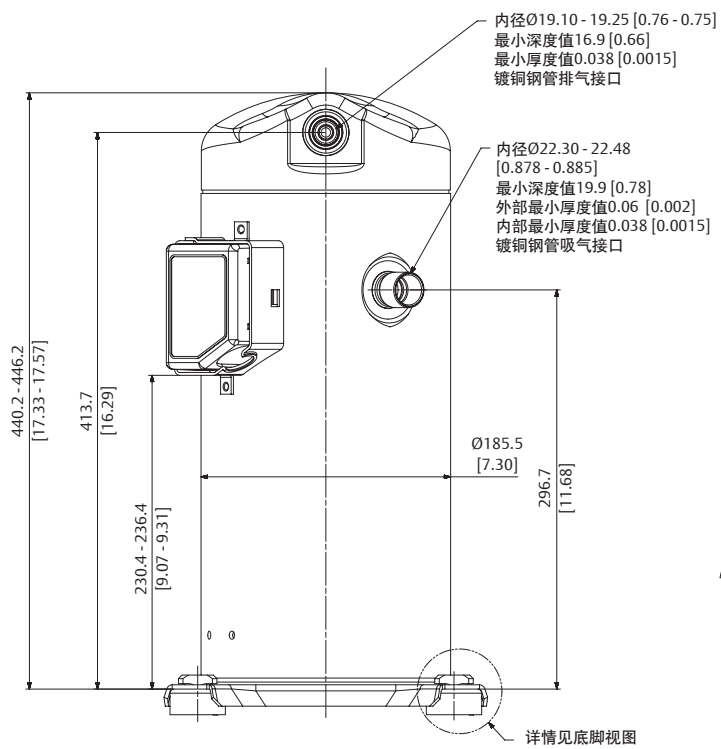


底脚视图
2:1

ZW79KA(E)-TFP

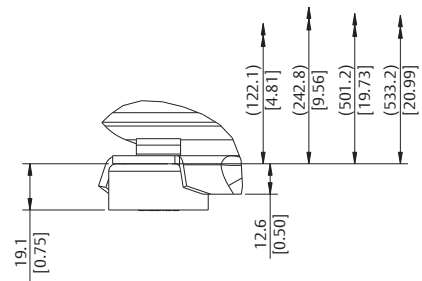
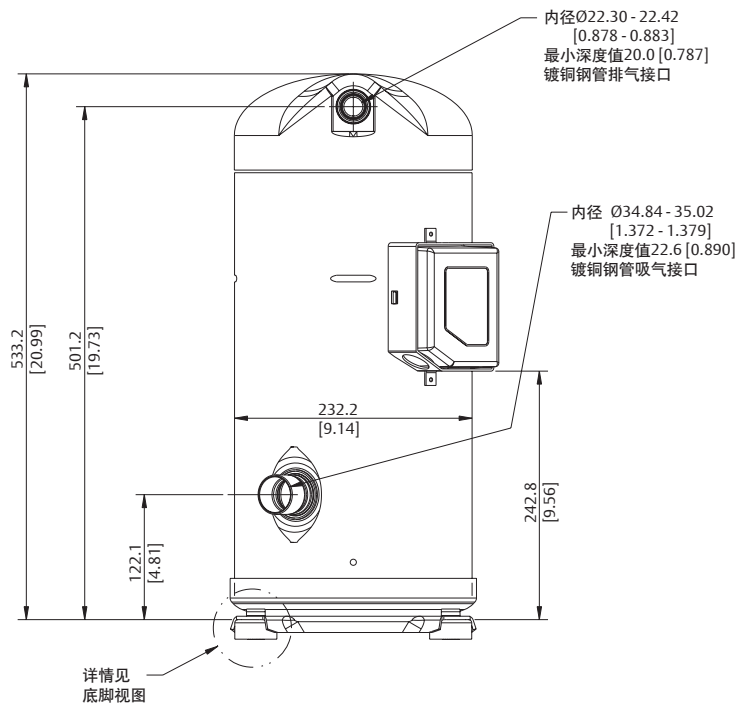
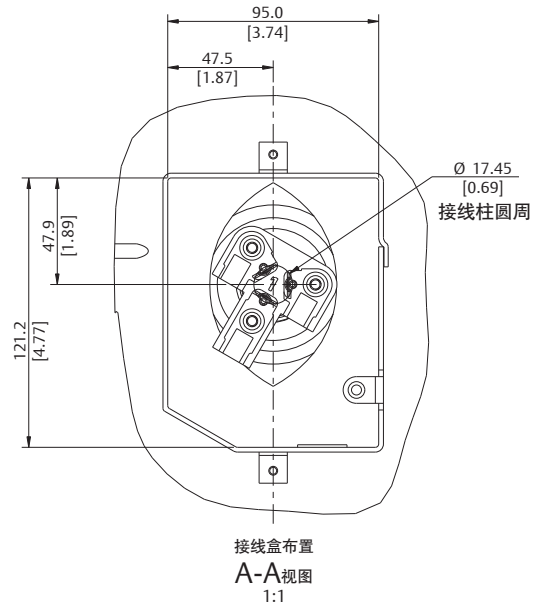
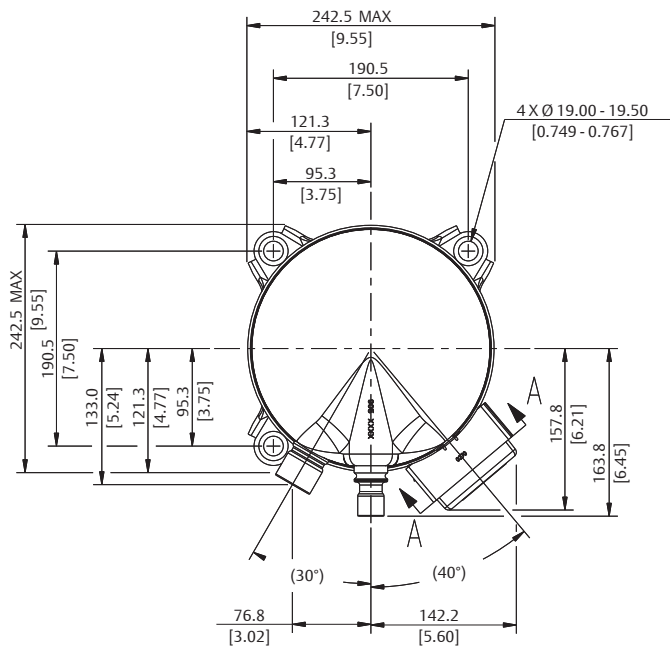


接线盒布置
3:2

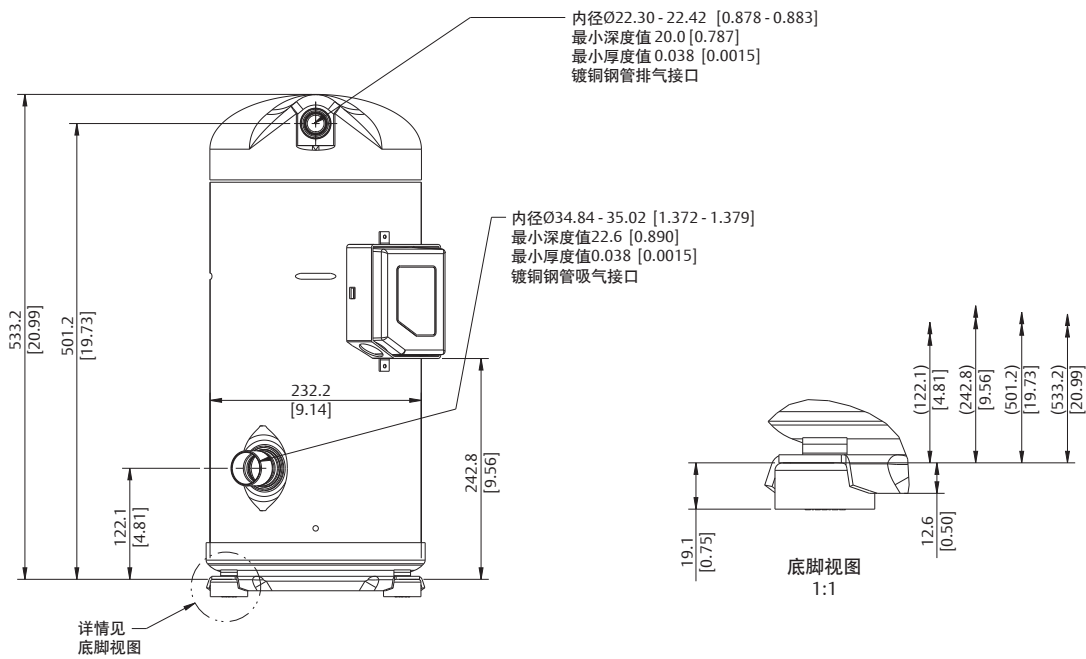
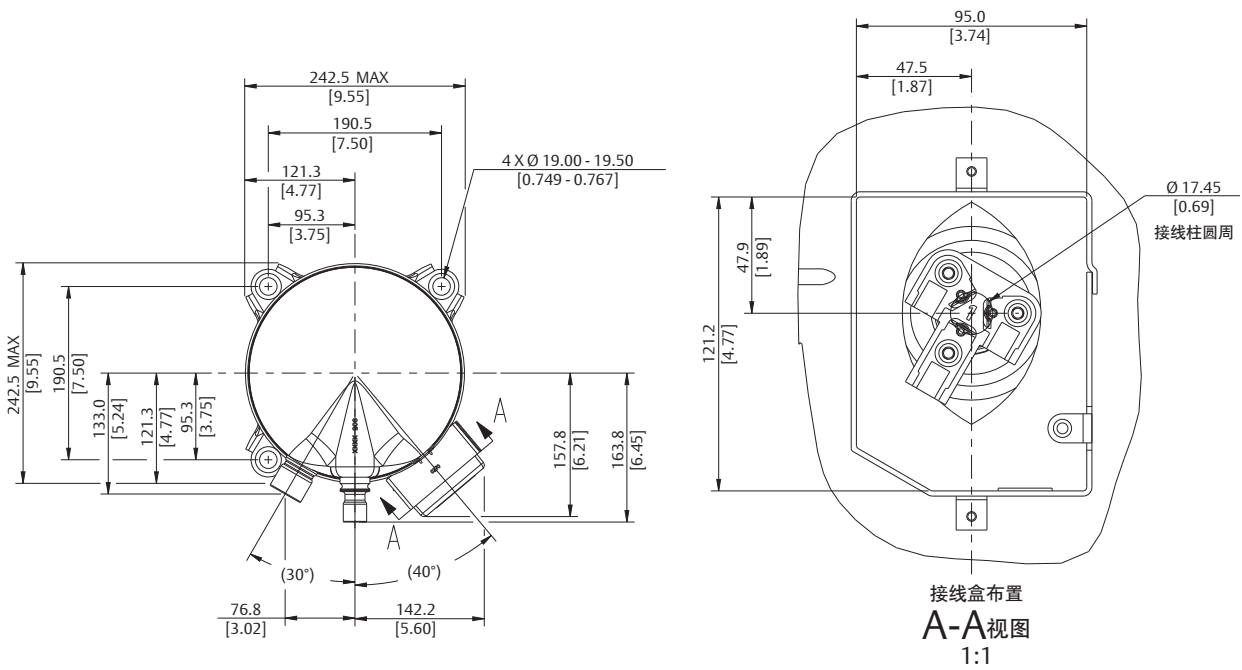


底脚视图
2:1

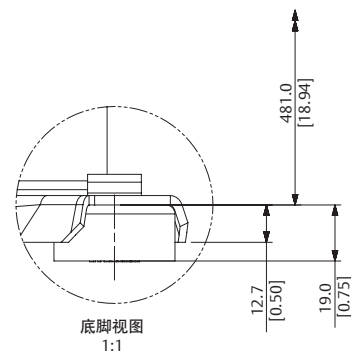
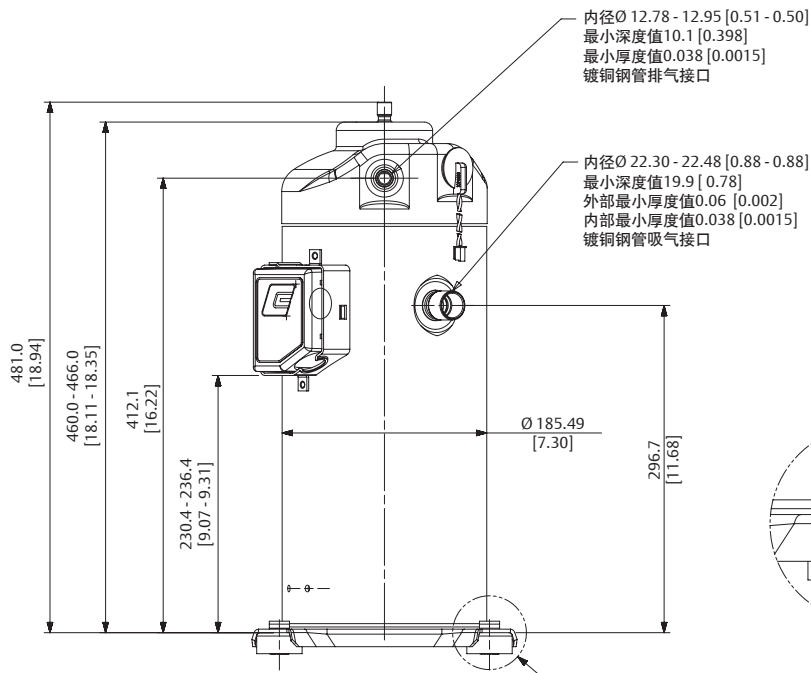
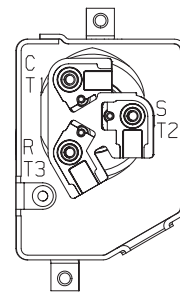
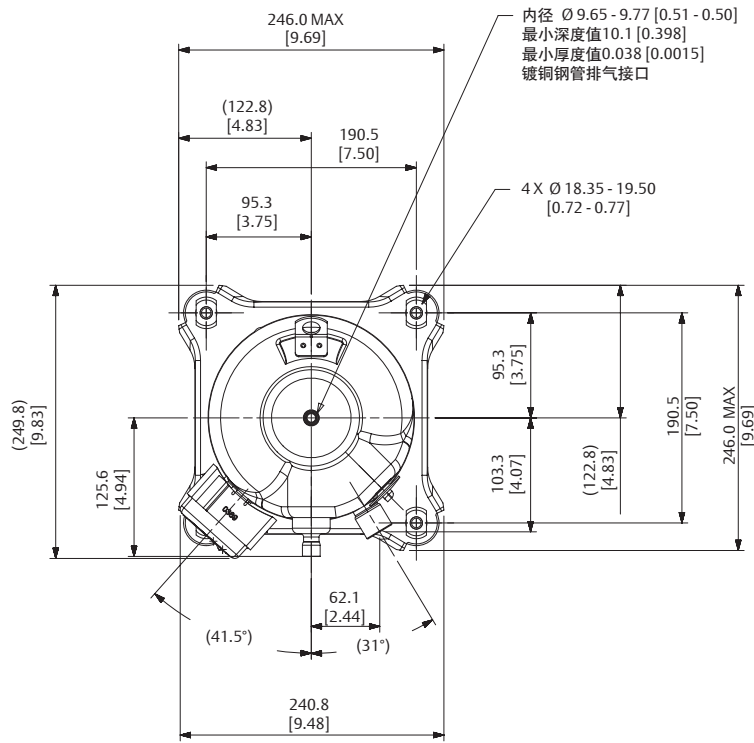
ZW108KA(E)-TFP



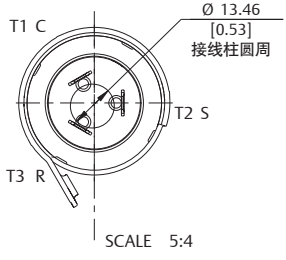
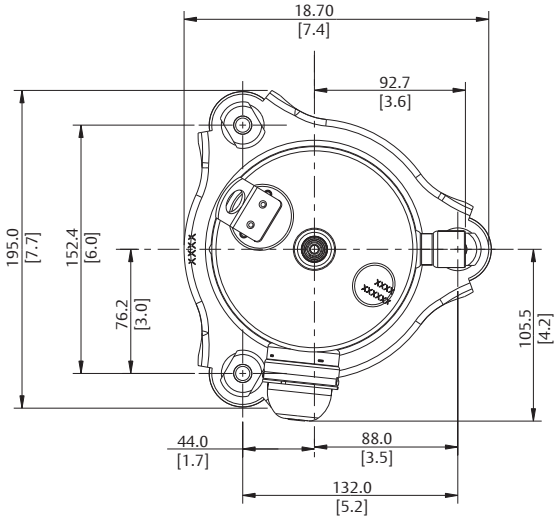
ZW125KA(E)



ZWD61KAE-TFD / ZWD72KAE-TFD / ZWD81KAE-TFD

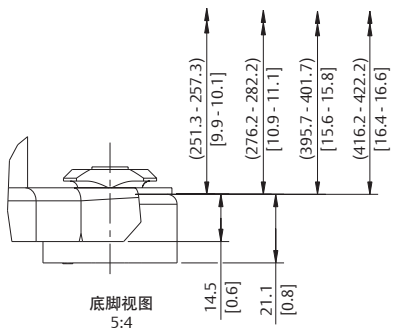
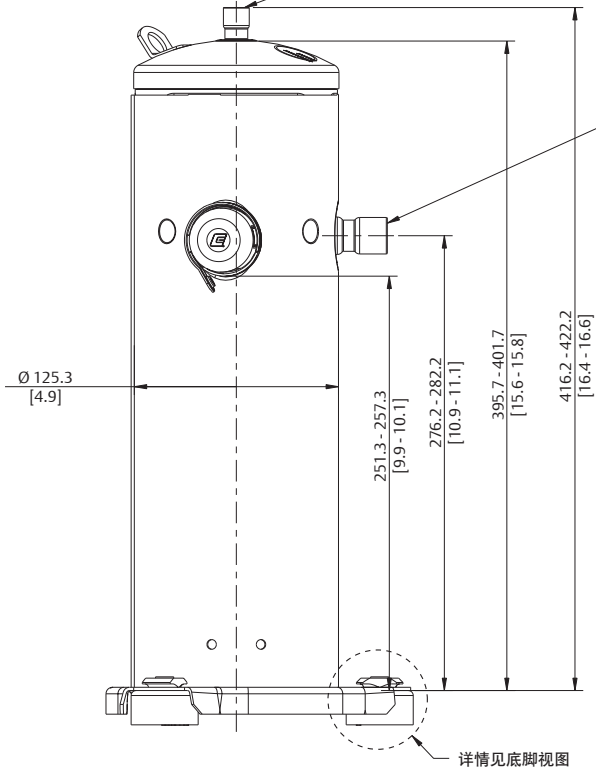


ZW28KWP

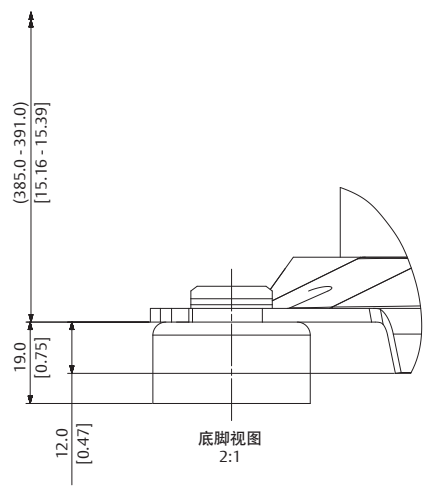
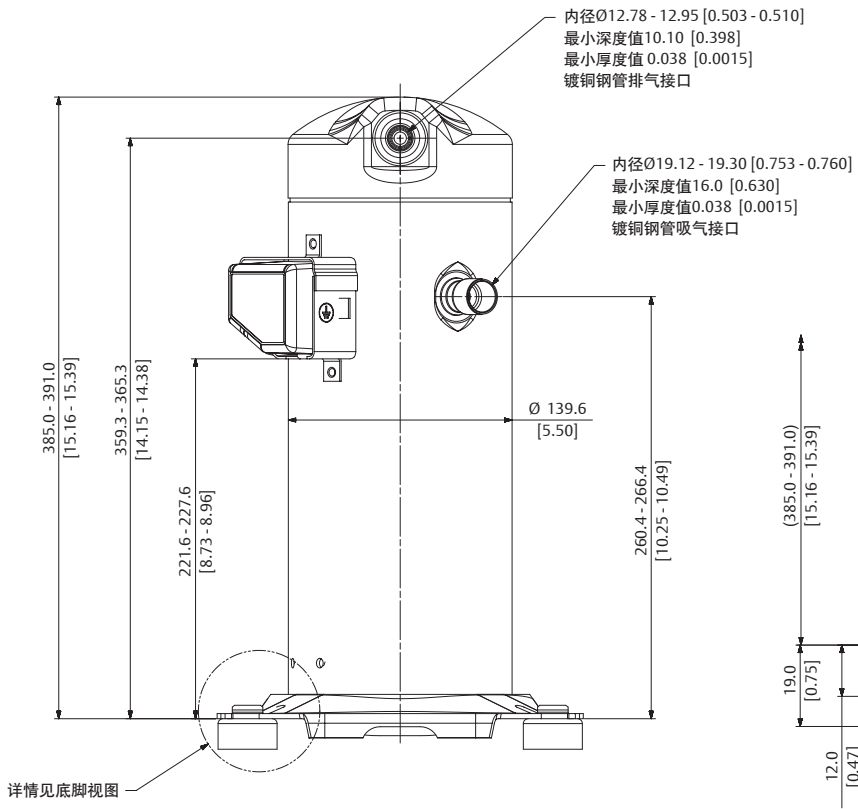
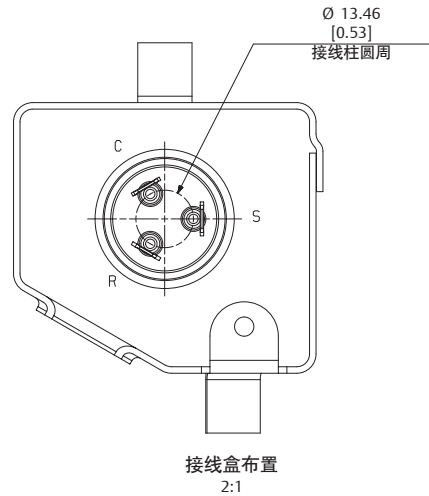
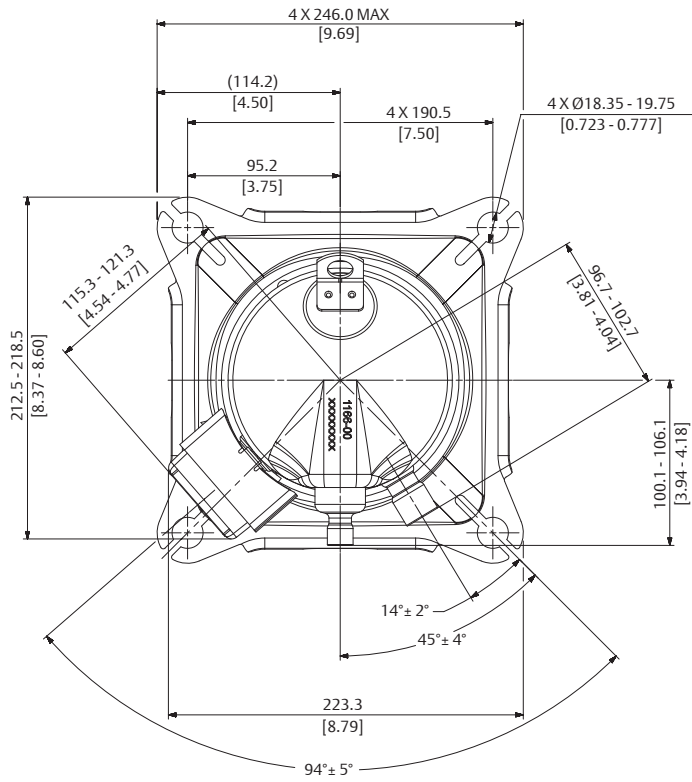


内径Ø12.78 - 12.90 [0.503 - 0.508]
 最小深度值10.00 [0.394]
 最小厚度值0.038 [0.0015]
 镀铜钢管排气接口

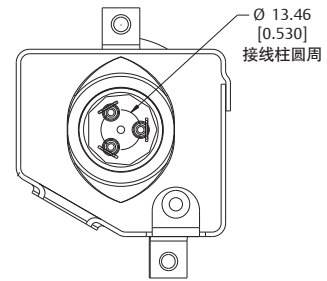
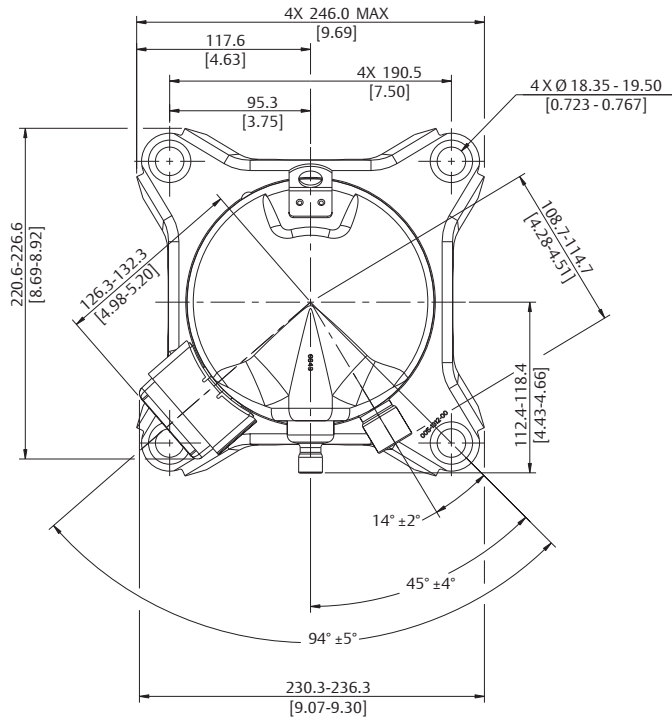
内径Ø19.12 - 19.30 [0.753 - 0.760]
 最小深度值16.0 [0.630]
 最小厚度值0.038 [0.0015]
 镀铜钢管吸气接口



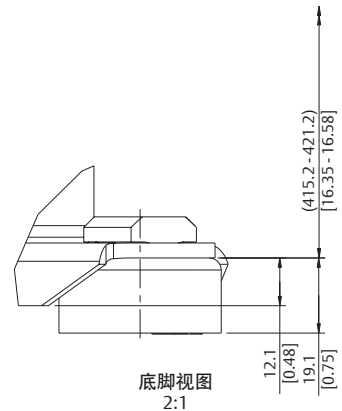
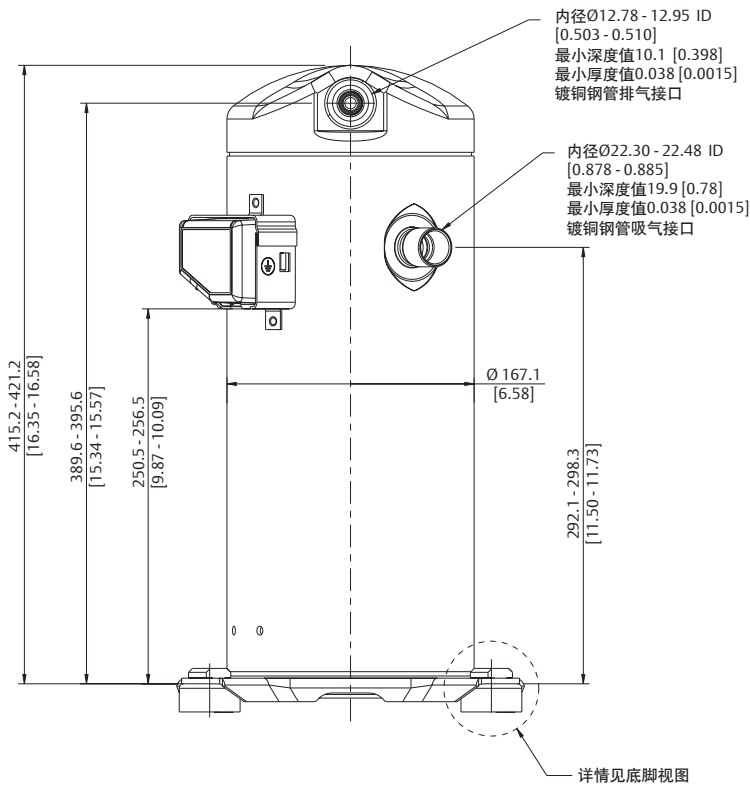
ZW31KWP-PFZ



ZW42KWP-PFZ

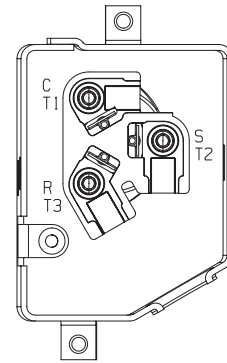
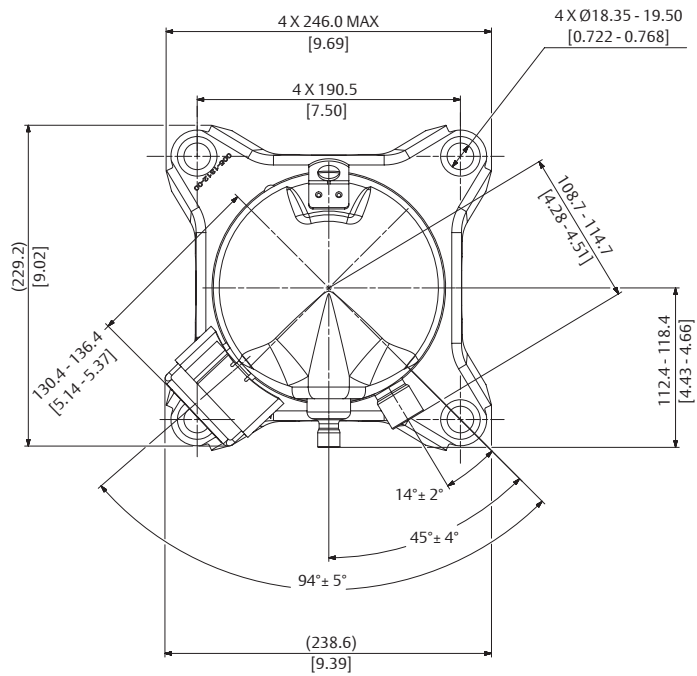


接线盒布置
3:2

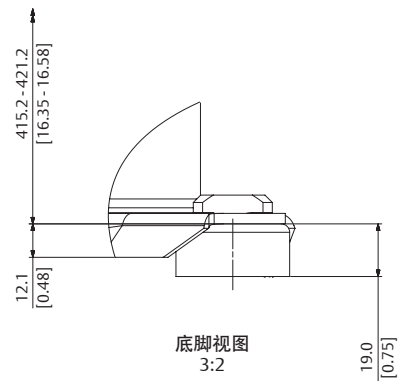
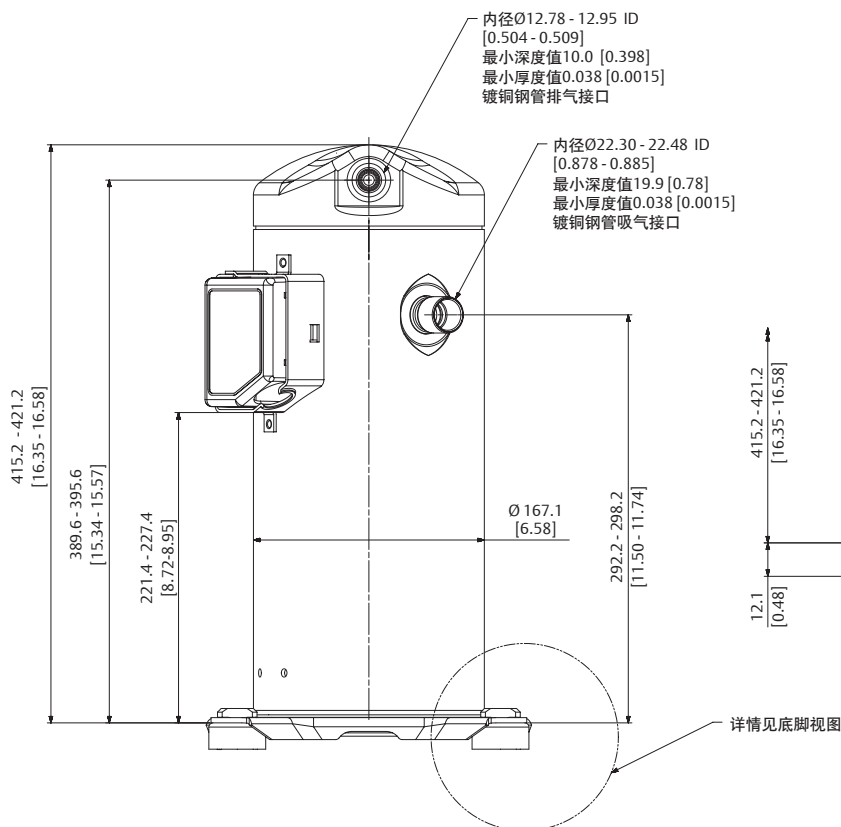


底脚视图
2:1

ZW42KWP-TFD / ZW54KWP-TFD / ZW166HAP-TFP

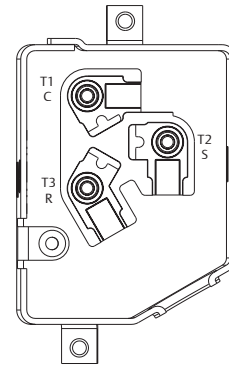
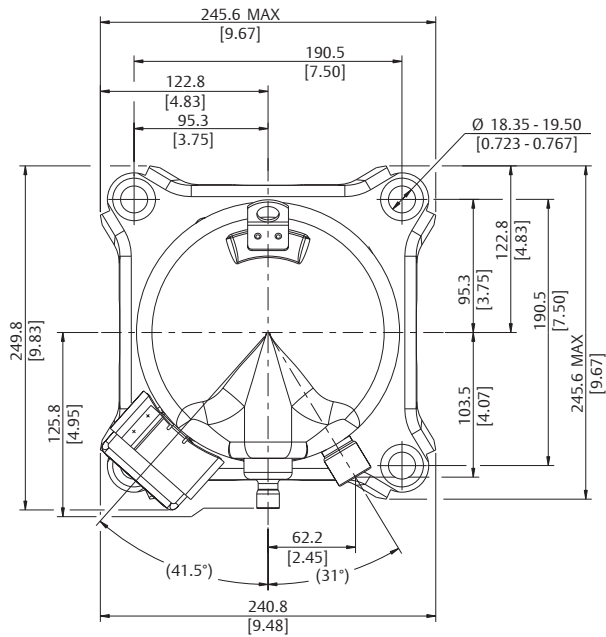


接线盒布置
3:2

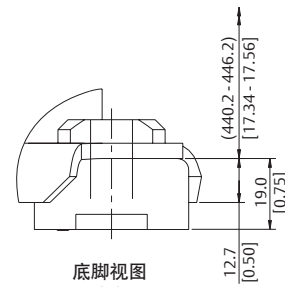
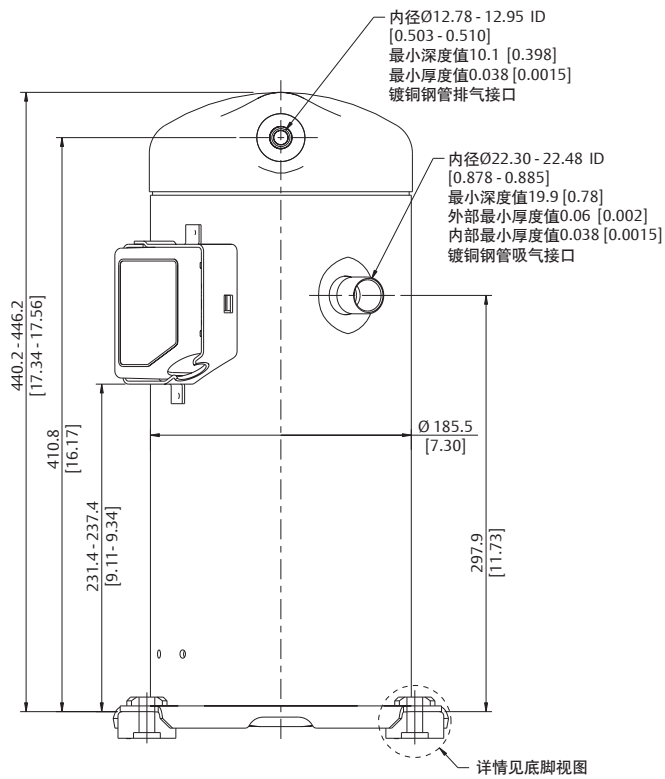


底脚视图
3:2

ZW72KWP



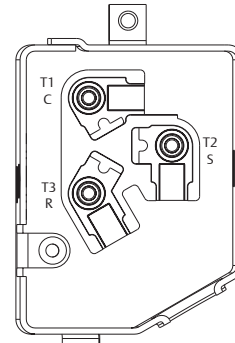
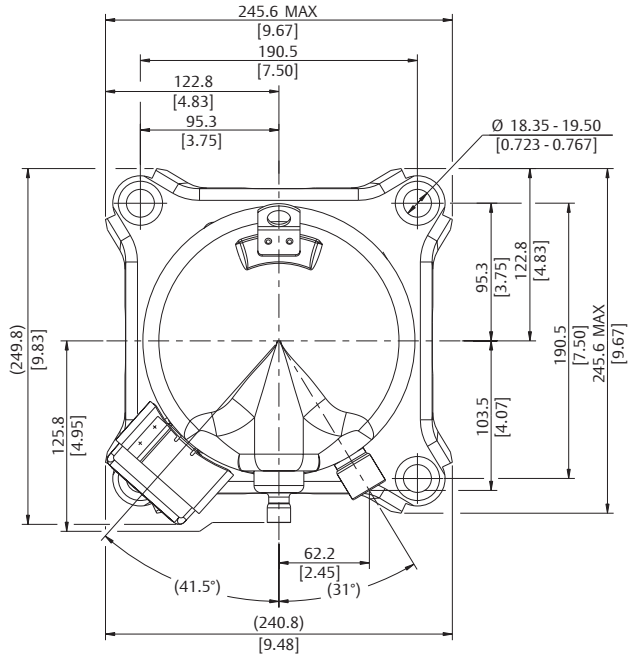
接线盒布置
3:2



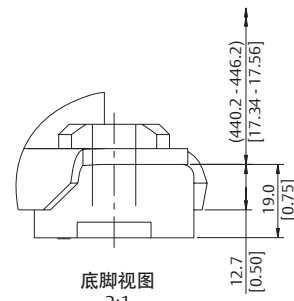
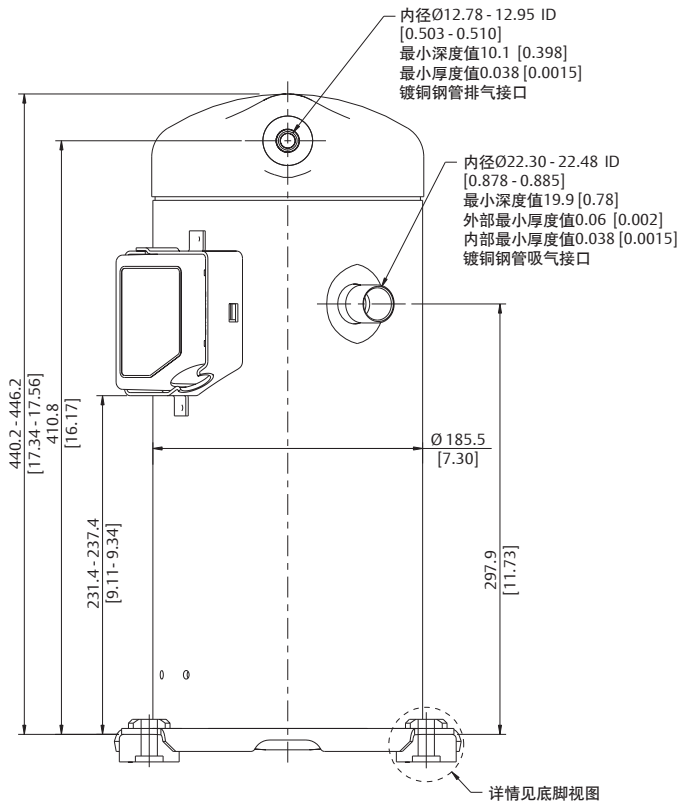
底脚视图
2:1

详情见底脚视图

ZW83KWP



接线盒布置
3:2



底脚视图
2:1

免责声明

技术数据在印刷前已经校对过，印刷之后有再更新的可能，如有需求对某一参数确认，请联系艾默生公司。

艾默生对参数中可能存在的差错概不承担任何责任，艾默生保留自行改变其产品而不预先通知的权利。

本目录的参数基于艾默生认为可靠的数据和测试，并符合今天的技术需求。这些信息预期由具有合适的专业知识和技能的人员自行判断和评估风险后来使用。本目录产品是为固定场地应用而设计，生产商需要做相应的测试来自行确认是否适用于移动运输领域。

注意:

本目录中列举的零部件不能与有腐蚀性，有毒或者可燃物质一起使用。艾默生不对因在上述情况下使用而造成的任何伤害负责。

关于 Emerson

总部位于美国密苏里州圣路易斯市的 Emerson (纽约证券交易所股票代码: EMR)，是一家全球性的技术与工程公司，为工业、商业及住宅市场客户提供创新性解决方案。艾默生自动化解决方案，帮助过程、混合和离散制造商通过优化其能效和运营成本，从而最大化生产，并保护员工和环境。艾默生商住解决方案帮助确保人类舒适度和健康，保障食品质量和安全，提升能效，创造可持续发展的基础设施。如欲了解更多信息，欢迎访问：www.Emerson.com.cn。

亚洲各总部与制造厂

亚太总部

电话: (852) 2866 3108

传真: (852) 2520 6227

中国 - 苏州工厂

电话: (86-512) 6257 5505

传真: (86-512) 6257 5506

中国 - 沈阳工厂

电话: (86-24) 2550 6000

传真: (86-24) 8930 4092

泰国 - Rayong 工厂

电话: (66-38) 957 000

传真: (66-38) 954 251

大中华地区销售办事处

上海分公司

上海市徐汇区古美路1582号

艾默生大厦7层

电话: (86-21) 3338 7333

传真: (86-21) 3338 7330

北京分公司

北京市西城区宣武门外大街

庄胜广场北翼1205室

电话: (86-10) 5095 2188

传真: (86-10) 5095 2189

广州分公司

广州市黄埔大道西76号

富力盈隆广场508-509室

电话: (86-20) 2886 7688

传真: (86-20) 2886 7622

青岛分公司

青岛市市北区凤城路16号

卓越大厦302室

电话: (86-532) 8163 7268

传真: (86-532) 8163 7267

台湾分公司

台北市松山区敦化南路1段2号3楼

电话: (886 2) 81617688

传真: (886 2) 81617614



官方微信

EmersonClimate.com.cn

Asia 22 B01 03 - R02 Issued 3/2017

Emerson, Copeland and Copeland Scroll are trademarks of Emerson Electric Co. or one of its affiliated companies. ©2017 Emerson, Inc. All rights reserved.

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™